

справочник-определитель ЦІБКИ КАВТОМАТАМ КАЛАЦНИКОВА

ШТЫКИ К АВТОМАТАМ <mark>КАЛАШНИКОВА</mark>



Болдырев Е., Илиев Н., Барышников К.

справочник-определитель ШТЫКИ К ABTOMATAM КАЛАШНИКОВА

ISBN 978-5-93737-051-8 УДК 623.444.3 ББК 68.801.1 Б 79

Болдырев Е., Илиев Н., Барышников К.

Штыки к автоматам Калашникова. Справочник-определитель. — Воронеж.: 2012. — 132 с.

Уникальное издание самого полного в мире русскоязычного справочникаопределителя штыков к автоматам системы Калашникова и их клонам. Качественная полиграфия, редкие авторские фотографии, подробные описания штыков с историческими справками и детализацией клейм — все это делает настоящий справочник необходимым пособием для любого коллекционера холодного оружия, а также для работников музеев, криминалистов, военных историков и т.д.

Книгу создавали:

Евгений Болдырев (Россия) — коллекционер, историк, эксперт по антикварному оружию, аттестованный Федеральной службой по надзору за соблюдением законодательства в области охраны культурного наследия (РОСОХРАНКУЛЬТУРА); владелец интернет-магазина военного антиквариата «Землянка» (www.zemlyanka-v.ru)

Найден Илиев (Болгария) – один из крупнейших в мире коллекционеров штыков к автоматам Калашникова, оружиевед

Кирилл Барышников (Латвия) – коллекционер штыков, создатель и владелец интернет-портала www.bayonet.lv, эксперт по штыкам

Виктор Ильичев (Россия) – подполковник, начальник 278 военного представительства МО РФ, коллекционер штыков.

Олег Кулаков (Россия) – известный российский фотограф, дизайнер, автор многих фоторабот, посвященных культуре и природе России.

Михаил Асламов (Россия) - коллекционер, директор интернет-портала «Землянка»

От авторов

Рады представить вашему вниманию новый справочник-определитель «Штыки к автоматам Калашникова», который мы создавали в течение нескольких лет. Главной задачей данной книги было создать удобный и хорошо иллюстрированный каталог штыков, показать основные модели и их отличия, дать краткую справку о самом штыке и стране, в которой он был принят на вооружение. Уверены, что с ней мы справились.

За время работы над книгой нами был переработан огромный объем текстового и фотографического материала, переведены на русский язык несколько европейских трудов, проведены консультации со многими специалистами не только в нашей стране, но и за рубежом. Тем не менее, новая информация постоянно появляется в литературе и Интернете, всплывают ранее неизвестные или просто редкие модели штыков, поэтому работу над книгой оконченной мы не считаем.

Мы постарались сделать книгу интересной и полезной не только для профессионального коллекционера, но и простого читателя, интересующегося данной темой. Здесь минимум узкоспециальных терминов и максимум качественных иллюстраций с описаниями и историческими фактами.

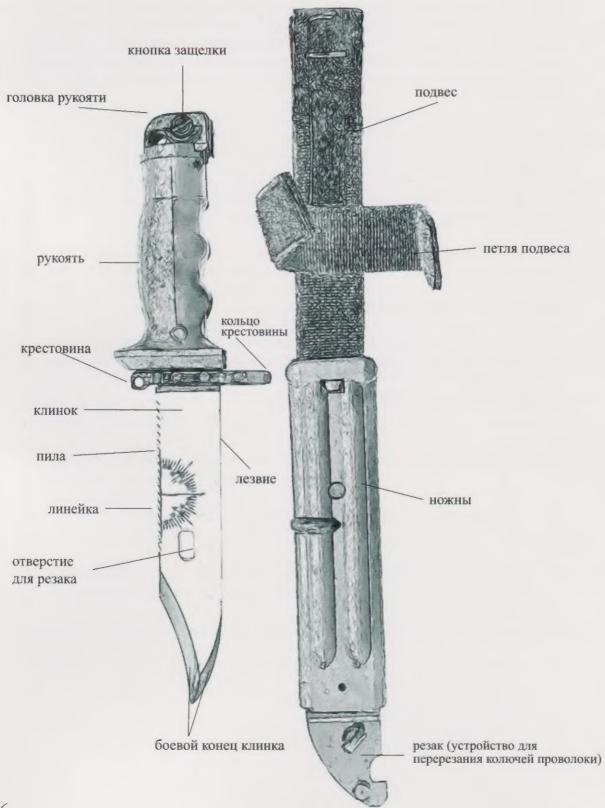
Отдельное спасибо хочется сказать людям, без которых создание этой книги не было бы возможным: Михаилу Асламову, Виктору Ильичеву, Бранко Богдановичу, а также всем пользователям форумов ww2.ru, штыкимира.рф, forum-antikvariat.ru, которые принимали участие в обсуждении статей и каталога штыков книги.

Е.Болдырев,

Н. Илиев.

К. Барышников

Схема устройства штыка





В Албании производство автоматов АК было налажено по китайской лицензии в конце 80-ых годов. Автоматы, произведенные в этой стране, имели название "Automatiku Shqiptar tipi 1982» (ASH-82) и представляли собой точную копию китайского автомата Тип 56. Имея в виду полукустарный уровень албанской промышленности, можно предположить, что эти автоматы собирались из китайских комплектующих, однако нельзя исключать и возможность того, что албанцы наладили собственное производство отдельных деталей и комплектующих для автомата, включая штыки.

После военных действий в Косово, европейскими военными специалистами было исследовано множество штыков от автоматов Тип 56, взятых в качестве военных трофеев. Некоторые из них не содержали китайских клейм приемки, при этом все они имели клеймо «R», которое на китайских штыках того же типа отсутствует. Что означает данное клеймо — не выяснено до сих пор. Тем не менее, существует предположение, что данные штыки были изготовлены именно в Албании, т.к. клеймо "R" поставлено до процесса воронения.

ШТЫКИ К АВТОМАТАМ КАЛАШНИКОВА

Штык откидной к автомату ASH-82

Общая длина: 300 мм Длина клинка: 225 мм

Ширина клинка у пяты: 15 мм

Клинок: стальной, прямой, трёхгранный, с долами в каждой грани.

Рукоять (трубка): стальная, цилиндрическая, гладкая, окрашена в чёрный цвет. В головке рукояти пружинная защёлка.

Крестовина: стальная, воронёная, короткая. **Клейма:** торец трубки рукояти – клеймо «R»







Болгария

В 1950-х гг. Болгария, равно как и другие страны Варшавского договора, получила от СССР лицензию и техническую документацию на производство автомата Калашникова для национальных вооруженных сил и поставки за рубеж, в основном – в страны Центральной и Восточной Европы. Однако собственное производство удалось наладить только в начале 1960-х гг.

Следует также отметить, что кроме автоматов АК и штыков польского и, собственно, болгарского производства, на вооружении Болгарии состояло большое количество советских автоматов АК и штыков к ним. Обычно они модифицировались путём перебивки номеров по болгарскому образцу и (у некоторых экземпляров штыков, которые удалось осмотреть) замены советских ножен и подвесных ремней на болгарские.

Что касается штыка к АК, произведенного непосредственно в Болгарии, можно сказать, что он является практически точной копией советского штыка.

Отличиями от советского образца являются:

- отсутствие на крестовине клейм завода-изготовителя.
- номер, выбитый на головке рукояти, расположен перпендикулярно к клинку штыка.

 фиксирующий ремешок на подвесном ремне у болгарского штыка обычно закреплён 2 заклёпками.

В 1970-е гг., наряду с появлением в СССР новой модификации автомата, в Болгарии также начинается производство АК-74 и штыков к ним. В англоязычной литературе за штыками этого типа закрепилось название Штык к АКМ второй модели (по нашему мнению, не совсем корректное обозначение, учитывая, что в болгарской армии автомат АКМ на вооружении состоял крайне ограничено). Болгарский штык является практически точной копией советского штыка к автоматам АКМ и АК-74 модели 6Х4, отличаясь от советского образца материалом подвесного ремня и маркировкой.

В 1990-е гг. на вооружение болгарской армии была принята новая модификация штыка к автомату АК-74, которая являлась практически точной копией советского штыка образца 1989 года к автомату АК-74 образца 6Х5, незначительно отличаясь от него формой клинка, клеймом завода-изготовителя, деталями отделки и методом нанесения номера на рукоять и ножны.

С распадом СССР утратили свое значение и силу и прежние договоренности о безвозмездном предоставлении лицензии на производство автоматов и штыков к ним, однако болгарские предприятия продолжили работать.



Штык-нож к АК

Общая длина: 327 мм Длина клинка: 202 мм

Ширина клинка у пяты: 22 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, с одним долом с обеих сторон. Боевой конец двулезвийный.

Рукоять: образована двумя пластиковыми щёчками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. Щечки — красно-коричневого цвета. Приспособления для крепления на автомате состоят из кольца для надевания на ствол и подпружиненной защелки в крестовине, а также двух полукруглых скоб на головке рукояти.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка.

Ножны: стальные, с двумя скобками для ремня. Подвес изготовлен из брезента и кожи.

Клейма: отсутствуют (предположительно штык производился заводом «Фридрих Энгельс», ныне «Арсенал»). Штыки, предназначенные для учебных автоматов, имели клеймо «У» («учебный»).









Общая длина: 327 мм Длина клинка: 202 мм Ширина клинка: 22 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, с одним долом с обеих сторон. Боевой конец двулезвийный.

Рукоять: образована двумя пластиковыми щёчками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. Щечки — чёрного цвета. Приспособления для крепления на автомате состоят из кольца для надевания на ствол и подпружиненной защелки в крестовине, а также двух полукруглых скоб на головке рукояти.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка.

Ножны: стальные, с двумя скобками для ремня. Подвес изготовлен из брезента и кожи.

Клейма: головка рукояти: номер штыка «3139». Штыки, предназначенные для учебных автоматов, имели клеймо «У» («учебный»).





Штык из коллекции Найдена Илиева

Армейский нож (переделка из штыка АК)

Общая длина: 335 мм Длина клинка: 201 мм Ширина клинка: 21 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, с одним долом с обеих сторон. Боевой конец двулезвийный

Рукоять: деревянная, цельная, крепится к черенку клинка при помощи двух латунных винтов.

Крестовина: стальная, короткая, кольцо удалено при переделке.

Ножны: стальные, с двумя скобками для ремня. Подвесной ремень выполнен из кожи и брезента.

Клейма: отсутствуют.

Представленный нож изготовлен на заводе «Ивайло», где перерабатывались бракованные штыки для АК.



Штык-нож к АКМ и АК -74, награда от министра обороны Болгарии

Общая длина: 325 мм Длина клинка: 151 мм Ширина клинка: 31 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм



Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена стальным бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации кожаного ремешка.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации кожаного ремешка.

Клейма:

- Щечка рукояти слева: нанесена цифра «10 в круге // 1-1» клеймо завода «Арсенал» /, номер литейной формы.
- Щёчка рукояти справа: нанесён номер штыка: «1719».

Дополнительная информация: Представленный штык является наградой, врученной одному из авторов книги Найдену Илиеву министром обороны Болгарии.



Болгария

ЗАПОВЕД

НА МИНИСТЪРА НА ОТБРАНАТА НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

₹. 1. 2010 r.

No KH- 1

София

Съльржание: Награждаване с ула тно оръжне.

За оказана помощ и специализирана информация на логистичните органи на Българската армия, на основание чл. 31, ал. 1 и чл. 240 от Закона за отбраната и въоръжените сили на Република България и чл. 140, т. 5 от Ирави пика за гризадане на Закона за одбраната и въоръжените сили на Република България.

ЗАПОВЯДВАМ:

ПАГРАЖДАВАМ с хладно оръжие – щик - нож за "АК - 74" г-н Найден И.ШЕВ.

Наградата да се осигури от отдел "Протокол".

МИНИСТЪР НА ОТБРАНАТА И УРГИУБЛИКА БЪДИ АРИЯ

WALL TOWN

ДИКО.ТАЙ М.ТАДЕНОВ







Штык-нож к АКМ/2 и АК -74

Общая длина: 325 мм Длина клинка: 151 мм Ширина клинка: 31 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: Пластиковая, цельнолитая. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена стальным бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации ремешка.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации кожаного ремешка.

Ножны: пластиковые по всей длине, за исключением стальной части использующейся как кусачки. Подвесной ремень выполнен из кожи.

Клейма

- Щёчка рукояти слева: нанесено число «10» в круге // 1-1» клеймо завода «Арсенал» // номер литейной формы
- Щёчка рукояти справа: номер штыка: «4848».
- Ножны: цифры и надписи «ОТК // 4848 // 4848» клейма приёмки технического контроля и номер штыка
- На штыке и ножнах нанесен штамп технического контроля в виде буквы «Е» (данный штамп означает, что изоляция ножен и рукояти была протестирована при перерезании провода, находящегося под напряжением).

Данный штык производился с 1974 года заводом «Фридрих Энгельс», ныне «Арсенал»).











Болгария

Штык-нож к АК-74

Общая длина: 348 мм Длина клинка: 158 мм Ширина клинка: 29 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, покрыт серебристым, матовым покрытием, без долов. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

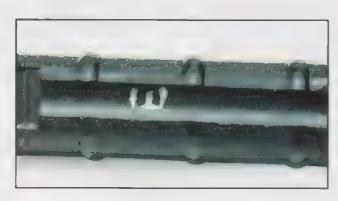
Рукоять: пластмассовая, черного цвета с тремя поперечными рёбрами для удобства удержания. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины.

Крестовина: стальная, чёрного цвета, с кольцом со стороны лезвия клинка.

Ножны: пластиковые по всей длине, за исключением части, использующейся как кусачки. Подвесной ремень выполнен из кожи.

Клейма.

- Ножны справа: номер «0676» клеймо армейской приёмки, номер штыка.
- Ножны слева: число «10» в круге клеймо завода «Арсенал» и штампы Отдела Технического Контроля.
- Крестовина рукояти: номер штыка «0676» и клеймо завода «Арсенал» в виде числа «10» в круге.
- Брюшко рукояти: нанесено клеймо технического контроля в виде буквы «Е» (данное клеймо означает что изоляция ножен и рукояти была протестирована при перерезании провода, находящегося под напряжением).

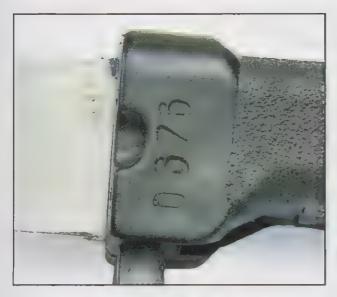




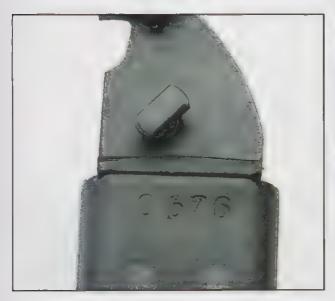
ШТЫКИ К АВТОМАТАМ КАЛАШНИКОВА













Болгария

Штык-нож к АК-47М1, созданный на основе штыка к АК-74

Общая длина: 335 мм Длина клинка: 160 мм Ширина клинка: 29 мм

Внугренний диаметр кольца в крестовине: 17.5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, покрыт серебристым, матовым покрытием, без долов. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: пластмассовая, черного цвета с тремя поперечными рёбрами для удобства удержания. Приспособления для крепления на автомате состоят из кольца для надевания на ствол и подпружиненной защелки в крестовине, а также двух полукруглых скоб на головке рукояти.

Крестовина: стальная, чёрного цвета, с кольцом со стороны лезвия клинка.

Ножны: пластиковые по всей длине, за исключением части, использующейся как кусачки. Подвесной ремень выполнен из брезента.

Клейма:

- Ножны слева: число «10» в круге // 1-2 клеймо завода «Арсенал» // номер литейной формы и штампы Отдела Технического Контроля.
- Головка рукояти: нанесено клеймо завода «Арсенал» в виде «10» в круге.
- Брюшко рукояти: нанесено клеймо технического контроля в виде буквы «Е» (данное клеймо означает, что изоляция ножен и рукояти была протестирована при перерезании провода, находящегося под напряжением).

Данный штык был разработан в 2007-08 гг. для замены устаревшего штыка АК в болгарской армии.











В 1965 году на вооружение вентерской армии был принят АКМ и штык в исму, который являлся практически гочной конией советского штыка к АКМ обр.1959 года. Самое заметное отличие от советского образца—цвет резиновой накладки на ножнах (желтый). Имели небольшие отличия детали крестовины и конфигурация подвеслого ремня Также отличается пвет чатериала, из которого выполнены щечки рукояти. Число зуоьез нилы могло варьироваться от 32 до 35.

Птыки данного типа использовались в венгерской армии относительно недолго, ш уже в середине 1970-х годов были сданы на хранение. Некоторал часть этих штыков была экснортирована в США длярынка коллекционирования. Эти экземпляры имеют падпись, напесенную с помощью электрического пишушего устроиства, MADF IN HUNGARY FLG (Fegyver es Gazkeszuelekgyara NV, сейчас FEGARMY Arms factory, Ltd.) Впоследствии Венгрия выпуската автоматы ппы АКМ без приспособлений для крепления штыка, то есть окончательно отказалась от его использования

Отдельно следует отметить, это наряду со штыком в АКМ, на вооружение венгерского спецназа был принят боевой нож, изготовленный на основе штыка. Клинок данного ножа имел более длинную пилу (до 50 зубьев) и несколько более длинную резиновую втулку из ножнах. Подвес изготавливался из кожи натурального цвета и имел пряжку и петлю для фикслина штыка.

Штык-нож обр. 1963 г. к АКМ

Общая длина: 340 мм Длина клинка: 150 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: образована двумя пластмассовыми щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя заклёпками. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена пластмасовым бортиком.

Крестовина: стальная, чёрного цвета, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации кожаного ремешка.

Ножны: стальные. Верхняя часть ножен закрыта резиновой накладкой-изолятором с ограничителем, для обхвата рукой при перекусывании проводов находящихся под напряжением. Подвесной ремень выполнен из кожи.

Клейма: отсутствуют:

В коммерческих сериях данных штыков на крестовине встречаются клейма "FEG" или "Made in Hungary". Рукоять штыков ранных серий изготавливалась из пластика более темного цвета. Цвет резинового изолятора был более светлым, почти белым. Существует вариант штыка, у которого часть рукояти в области защелки срезана. С какой целью это было сделано — неизвестно.







Венгерская Республика

Штык-нож обр. 1963 г. к АКМ, раннего образца

Общая длина: 335 мм Длина клинка: 150 мм Ширина клинка: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: образована двумя пластмассовыми щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя заклёпками. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена пластмасовым бортиком.

Крестовина: стальная, чёрного цвета, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации кожаного ремешка.

Ножны: стальные, от румынского штыка. Верхняя часть ножен закрыта резиновой накладкой-изолятором с ограничителем, для обхвата рукой при перекусывании проводов, находящихся под напряжением. Подвес изготовлен из кожи. Клейма: ножны: нанесена серия и номер штыка «МL 0179».





Штык из коллекции Найдена Илиева

кая Республика

Штык-нож обр. 1963 г. к АКМ, трофей из Ирака

Общая длина: 340 мм Длина клинка: 150 мм Ширина клинка: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: образована двумя пластмассовыми щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя заклёпками. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена пластиковым бортиком.

Крестовина: стальная, чёрного цвета, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации кожаного ремешка.

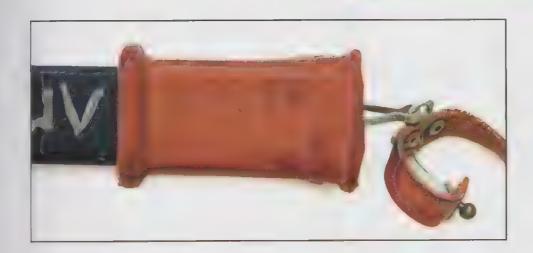
Ножны: стальные. Верхняя часть ножен закрыта резиновой накладкой-изолятором с ограничителем, для обхвата рукой при перекусывании проводов, находящихся под напряжением. Подвесной ремень выполнен из кожи.

Клейма: на ножнах краской нанесено имя прежнего владельца «STEVEN / L // WALK», далее на арабском языке написан номер штыка « ^ ° &) V •» (834170)»

Данный штык был взят в качестве трофея во время операции «Буря в пустыне» в 1991 году.



Венгерская Республика











ВЬЕТНАМ

Представленные в данном разделе штыки были импортированы из Выстнама в Германию в 2002 году вместе свитайскими колиями пистолстов Колия" М1911 45-п калибра.

За основу конструкции "ветнамских аттык-ножей был взят, по-видимому, штык 6Х3 производства ГДР. Ножны и конструкция петан подвеса также были взяты от ГДРовского штыка и оставлены без изменений. Вероятноштыки, которые послужили основой для переделки, понали во Вьетнам с немецкими автоматами во время войны 1960-х гт.

На сегоднявший день вопрос, используются им данивыс итыки на вооружении солдат выстнамской армии или эта переделка предпачалась исключительно для гражданского рынка, так и остается невыясненным:





Штык-нож к АКМ

Общая длина: 326 мм Длина клинка: 150 мм Ширина клинка: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: образована двумя пластмассовыми щечками чёрного цвета, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка.

Ножны: стальные. Верхняя часть ножен закрыта резиновой накладкой-изолятором производства ГДР, предназначенной для обхвата рукой при перекусывании проводов, находящихся под напряжением. Подвесной ремень (также производства ГДР) выполнен из кожи.

Клейма: Головка рукояти: нанесено число «27» в круге (клеймо завода-изготовителя).





Штык-нож к АКМ

Общая длина: 326 мм Длина клинка: 150 мм Ширина клинка: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: образована двумя пластмассовыми щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка.

Ножны: стальные. Верхняя часть ножен закрыта резиновой накладкой-изолятором производства ГДР, предназначенной для обхвата рукой при перекусывании проводов, находящихся под напряжением. Подвесной ремень (также производства ГДР) выполнен из кожи.

Клейма:

- Устье ножен: число «5998» номер детали по внутренней номенклатуре.
- Наконечник ножен: буква «Ј» в круге клеймо военной (технического контроля) приёмки.
- Головка рукояти слева: нанесено изображение звезды в круге
- Головка рукояти справа: «21» в круге (клеймо производителя?)















Германская Демократическая Республика

После своего образовання в 1949 году ГДР начала использование советского оружия. Первоначально на вооружении Национальной Народной Армии состоял советский карабии СКС-45, однако в середине 1950-х гг. ГДР, как участнице Варшавского договора, Советским Союзом, на безвозмездной основе, был передан патент на производство автомата Калашникова и штыка к нему.

Первоначальное оснащение государств Варшавского Договора вооружением и военной техникой производилось из советских армейских запасов, и даже после начала собственного производства, вплоть до середины 60-х годов АК и АКМ часто импортировались из Союза Советских Социалистических Республик.

Вольшинство из плановых производственных показателей собственного производства не были достигнуты. Так, в больших складских запасах Национальной Народной Армии ГДР часто можно было обнаружить оригинальные советские изтыки М 1947 и М 1959, которые, однако, имели черные рукомти, ножны или устройства для ношения производства ГДР, появившиеся в результате ремонтных работ из-за поломок или износа.

Производство первого штыка к АК-47 было начато в 1959 году, однако его поставки в армию ГДР начали осуществлять ел лишь с 1958 года. Штык М1947 производства ГДР можно легко идентифицировать по черным пластмассовым щечкам руколтки и более тщательному изголовлению по сравнению с советским аналогом.

Интыки, произведенные в Восточной Германии, как правиль, не имеют ни питамнов и клейм изготовителя, ни клейм воемной приемки, а только номер оружия, нанесенный на них опомощью электрокарандаща. Ножны изготавливались штамнованными из металла и воронились. Петля подвеса могла быть различных цветов и изготавливалась, как правило, избрезента. В официальной терминологии народной армии ГДР эти пятыки нальжение кейспесмент (штык нем.). Штык использовался с германской версией АК, которая получильнимскоюзание МРК (Mashineopistole-Kalaschnikow).

В начале об-к тодов в произведенных изделиях пруживывая вставка стала оснащаться прямоугольным выталкиватенем, который заходил в паз на передней (лицевой) стороне ножен (как у М1959). Тем самым исчезла необходимость в технологическом отверстии ма противоположной стороне устья ножен. В случае ремонта ножен старого выпуска пружинящаю истанка подстраивалась под новую систему. Это достигалось путем установки потайной закленки в пружинящую вставку старого образца, а отверстие на передней стороне корпуса ножен делалось немного больше. При монтаже полайная заклепка входила в это отверстие.

В конще 1962 года начались подготовительные работы к производству автоматов MPiKM (Mashinenpistole-Kalaschnikow modernisiert), а в 1963 году началось серийное производство этих модернизированных автоматов, выпуск которых был налажен народным предприятием «VEB Fahrzeug und Waffenfabrik Ernst Thaimann» в Зуле. Новые автоматы имелиштампованную ствольную коробку, пластмассовый прикладштампованную ствольную коробку, пластмассой верхнюю ствольную накладку, а также некоторые другие измененные детали. К нему был изготовлен новый питык, который, как и автомат, получил наименование MPi КМ-59, практически полностью идентичный советскому изтыку к АКМ (АКМ-1 и антлоязычной литературе) за исключением традиционно перных пречек руковти и серого ремня подвеса

Подвесы встречаются нескольких типов — из серого брезениз, серой кожи (прубого качества), а также из кожи натурального цвета. Ножны данного штыка имели, как и советский аналот, специальное устройство для перекусывания колючей проволоки и лёгких кабельних линий. Изоляция руконтки и ножен выдерживала напряжение на пробой изоляции исниже 3000 Волыт, а нила годилась для перепиливания какдревесины, так и металла.

В 1979 года для изтыка М 1959 изготавливались новые пластмассовые ножны, которые использовались в советской армии уже более 10 лет и короно показали себя на практике. Помимо этого, стало необходимым введсние нового обозначения для измененного теперь штыка, которое приняли как М 1959/2 или просто М1979. Материалом для изготовления ножен теперь служит усиленный стекловоложном полиамид. Наряду с выступающим утолщением, расположенным по пстиру с правол стороны, эти ножны отпушнотся от советского прототина также расположением второго глужого отверстия между двумя продольными утолщениями, которое за эзых ножнах находится ближе к резаму.

Начиная — 1985 года в ТДР стали производиться автомать АК74, и вместе с ними штык М1974, который, по сути, являлов точной кописй штыка, использовавшегося в СССР уже середины 60-х годов. С этого момента изготовление М1959 было прекращено.

Щечки руконти нового витыка изготавливались, по традиция, перного цвета, однако был вариант, имевший желто-оранженый цветовой оттенок. Как правило, эти экземпляры имеюторужейный номер между 200000 и 250000. В номерном дианазоне от 240000 до 250000 встречаются также и экземпляты с черной пластиассовой руконткой

На сегодняшний день не ясно, можно эт сделать на основании этого факта выводы о дате производства. Также не удапось узнать, предназначались ли эти штыки для экспорта или для определенных служб. Кроме расхождения в цвеге рукопти, штык идентичен с черным типом. Очевидно, что в подразделения Национальной Народной Армии они выдавались, поскольку имеются доказательства их наличия на вооружении пограничных войск в 1999 голу.

Для обсих моделей также встречаются устройства для новения из серой гладкой кожи, в которых петля подвеса имест иместо обычной длины в 90 мм, длину 115 мм (внутренний размер нетли соответственно 55 мм и 75 мм). Эти устройствадля ношения предназначались для планируемой к введению новой, более широкой портупем (поисного ремни) из олишково-зеленой ременной ленты.

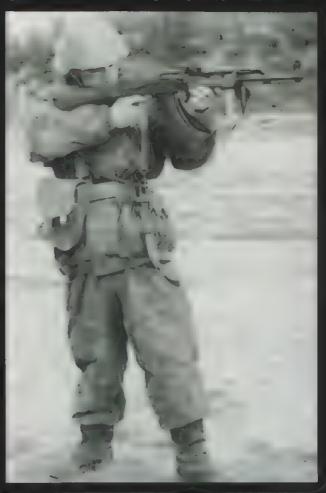
Помимо босвого образта, на снабжение армии ГДР был принят тренировочный штык, который имел складной круплый в сечении клинок и резиновую рукоять

В 1967 году началось производство КМ-87 (Капарітнезест-87 (Боевой нож-87, нем.)), который, среди прочего, был преднажачен для оснащения таких специальных подразделений; как десантники, разведчики, боевые пловцы и тл. Он преднажачался для использования с автоматом МРІ АК 74N, неменной кописй советского АК-74, птык также мог примыжться в к предыдущим моделям автомата системы Калашникома; качиная с МРІ КМ/АКМ. Вероятно, он также предназначаления для экспорта вмесле со вктурмовыми винтовками. Wieger (STG940)

Сели не принимать во винмание некоторое поличество на пытаний, проведённых в войсках, можно сказать, что данный боевой нож на вооружение так и не поступил. Причина свизана с инкорпорацией Германской Демократической Распублики в ФРГ.

Практически все визыки данной модели, моторые удалось на блюдать — были в идеальном состоянии, зачастую в фабрияной упаковке. По нашим данным, всего было изготовлено « 2000 (по одним меточникам) до 3500 экземплиро» руковти втык-нож высл запсуву, воторая содержата -кратную лупу, хирургическую нить с иголкой, две иголкидля шитья, спички и оерную поверхность для их зажигания, рыболовные крючки двух размеров, рыболовную леску, гручило и таблетки для обеззараживания воды

Начиная с ноибря 1990 года, на рынке, ориснтированном на полискционеров, полвилось ограниченное число демилигаризованных КМ-87, поторые, вероятно, были созданы из заготовок для производства оригинальных ножей. Головкаруконтки была заменена на новую хромированную деталь, имеющую рифление по периметру и без устройства для крепления (примыкания) штыка. Также был создан новый элемент руконти, который вместо дульного кольца имел стяжку. Подвес приобрел застежку на ленте Velcro. Клинок получил гравление в выде, сминола города Зули—жузнеца.



Германская Демократическая Республиц

Штык-нож к автомату МРі К

Общая длина: 324 мм Длина клинка: 202 мм

Ширина клинка у пяты: 22 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, с одним долом с обеих сторон. Боевой конец двулезвийный.

Рукоять: образована двумя пластиковыми щёчками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. Щечки — чёрного цвета. Приспособления для крепления на автомате состоят из кольца для надевания на ствол и подпружиненной защелки в крестовине, а также двух полукруглых скоб на головке рукояти.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка.

Ножны: стальные, с двумя скобками для ремня. Подвесной ремень выполнен из брезента.

Клейма: отсутствуют.





Германская Демократическая Республика

Штык-нож к автомату МРі КМ обр. 1959 г.

Общая длина: 330 мм **Длина клинка:** 148 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: образована двумя пластиковыми щёчками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя заклёпками. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внугренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена пластмассовым бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации кожаного ремешка.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации кожаного ремешка.

Ножны: стальные. Верхняя часть ножен закрыта резиновой накладкой-изолятором с ограничителем, для обхвата рукой при перекусывании проводов, находящихся под напряжением. Подвесной ремень выполнен из кожи Клейма:

- Резиновая накладка ножен: нанесён номер «5998» номер матрицы изоляторов.
- Металлический наконечник ножен (резак): штамп технического контроля.





ШТЫКИ К АВТОМАТАМ КАЛАШНИКОВА

Герменская Демократическая Республик<mark>і</mark>

Штык-нож обр. 1959 г., переделочный для использования с АК-74

Общая длина: 326 мм Длина клинка: 150 мм Ширина клинка: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: образована двумя пластмассовыми щечками чёрного цвета, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка.

Ножны: стальные. Верхняя часть ножен закрыта резиновой накладкой-изолятором, предназначенной для обхвата рукой при перекусывании проводов, находящихся под напряжением. Подвесной ремень выполнен из брезента.



ШТЫКИ К АВТОМАТАМ КАЛАШНИКОВА

Германская Демократическая Республика









Герменская Демократическая Республика

Штык-нож к автомату MPi KM обр. 1979 г.

Общая длина: 330 мм Длина клинка: 148 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внугренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: образована двумя пластиковыми щёчками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя заклёпками. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внугренным расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена пластмассовым бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации брезентового ремешка.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации брезентового ремешка.

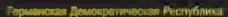
Ножны: пластиковые, по всей длине, за исключением части, использующейся как кусачки. Подвесной ремень выполнен из кожи.

Клейма: Металлический наконечник ножен (резак): номер матрицы изоляторов, пробитый в виде цифры 4, номер, нанесённый электрокарандашом - «967», а также пятамп технического контроля.









Штык-нож к автомату МРі КМ и МРі АК 74N

Общая длина: 330 мм Длина клинка: 145 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клиное стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена стальным бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации брезентового ремешка.

Крестовина: стальная, окрашенная в черный цвет, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации брезентового ремешка.

Ножны: пластиковые по всей длине, за исключением части, использующейся как кусачки. Подвесной ремень выполнен из кожи.

Надписи и клейма:

- Ножны: нанесены цифры «1 194672 // 1 в круге» номер матрицы изоляторов и номер штыка
- Крестовина рукояти: цифра «2» в круге клеймо военной приёмки (технического контроля).
- Металлический наконечник ножен (резак): штамп технического контроля.









Ферманская Демократическая Республика

Штык-нож к автомату МРі КМ и МРі АК- 74N

Общая длина: 330 мм Длина клинка: 145 мм Ширина клинка: 30 мм

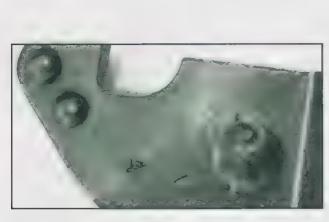
Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка двумя заклёпками. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена стальным бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации брезентового ремешка. Крестовина: стальная, окрашенная, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации брезентового ремешка.

Ножны: пластиковые по всей длине, за исключением части использующейся как кусачкиы. Подвесной ремень выполнен на кожи.

Клейма: Ножны: штамп технического контроля в виде буквы «А».







Германская Домократическ<mark>ая Республика</mark>

Штык-нож АК-74, переделанный для использования с винтовкой Heckler & Koch G36

Общая длина: 330 мм Длина клинка: 145 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 22 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена стальным бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации брезентового ремешка.

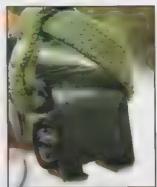
Крестовина: стальная, окрашенная в черный цвет, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации брезентового ремешка.

Ножны: стальные, по всей длине за исключением части, использующейся как кусачки. Подвесной ремень выполнен из брезента.

Клейма: отсутствуют.

Данная переделка была произведена в начале 90-х годов путем установки нового подвеса на ножны и кольца в крестовине диаметром 22 мм.





<mark>Германская Демократическая Республика</mark>

Штык-нож к автомату МРі КМ и МРі АК- 74N, экспортный вариант

Общая длина: 330 мм Длина клинка: 145 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена стальным бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации брезентового ремешка

Крестовина: стальная, окрашенная в черный цвет, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации брезентового ремешка.

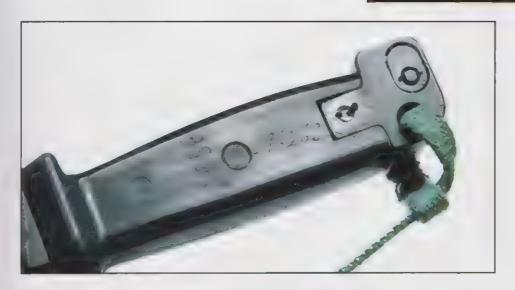
Ножны: пластиковые по всей длине, за исключением части, использующейся как кусачки. Подвесной ремень выполнен из кожн.

Клейма:

- Щёчка рукояти и на металлической части ножен: нанесён (выжжен) номер штыка «2890», также нацарапан на щёчке и зачёркнут номер «296268» (серийный номер автомата). Судя по перебивке номеров, данный штык был поставлен из ГДР в Болгарию и использовался болгарской армией.
- Ножны: нанесены номера «1 // 1946/5» номера литейных форм.



Германская Демократическая Республика







Германская Демократическая Республика

Штык-нож обр. 1987 г. (КМ-87) к автомату МРі АК- 74N (боевой штык-нож спецназа)

Общая длина: 330 мм Длина клинка: 148 мм

Ширина клинка у пяты: 31 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,6 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, с пилой на обухе (20 двойных зубцов). Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха клинка. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать эту конструкцию как кусачки. На клинке также имеется выгравированная 5-ти сантиметровая линейка с ценой деления 1 мм и транспортир (угломер), который можно использовать как простейший квадрант.

Рукоять: пластмассовая, полая, с утолщениями для более удобного обхвата. В рукояти расположен контейнер с набором для выживания. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Головка рукояти отвинчивается, обеспечивая доступ к контейнеру внутри рукояти. Также в головке располагается отверстие для фиксации брезентового ремешка.

Крестовина: стальная, окрашенная, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (кольцом) для фиксации брезентового ремешка (отсутствует).

Ножны: пластиковые по всей длине, за исключением части, использующейся как кусачки. Кроме приспособления для перекусывания проволоки, металлический наконечник на ножнах может быть использован как отвёртка. Подвесной ремень выполнен из ткани. В подвесной ремень вмонтировано металлическое зеркальце для подачи сигналов.

Набор для выживания включает:

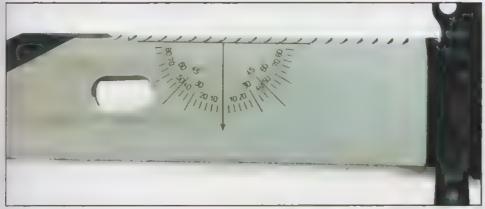
- 1) Всепогодные спички (3 шт.)
- 2) Хирургическую нить и иглу
- 3) Таблетки для обеззараживания воды (3 шт.)
- 4) Швейные иглы (2 шт.)
- 5) Рыболовные крючки (4 шт.)
- 6) Грузила (4-5 шт.)
- 7) Увеличительное стекло
- 8) Леску
- 9) Терку для воспламенения спичек
- В комплект штыка также входит шнур и инструкция.

Клейма

• Пята клинка: нанесён номер изделия «0883».



Германская Домократическая Республика







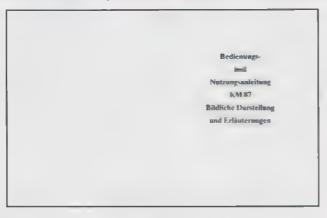




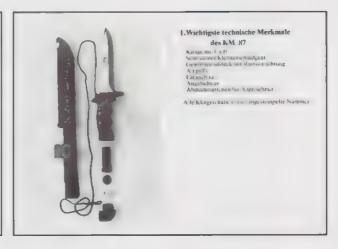


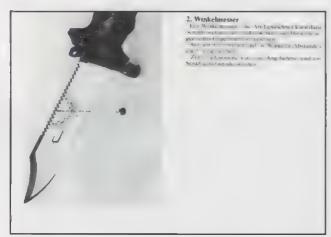
Герменская Демократическая Республика

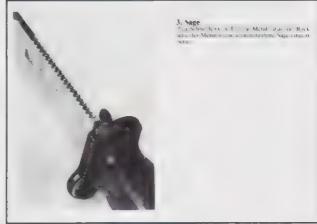
Выдержки из инструкции по эксплуатации штык-ножа обр. 1987 г. (КМ-87) к автомату МРі АК- 74N (боевой штык-нож спецназа)



The second secon



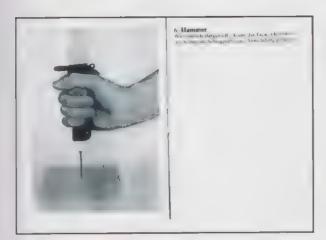


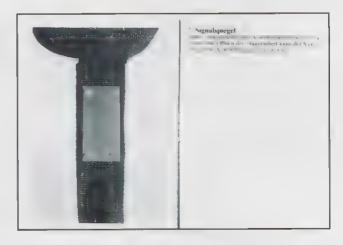


Терминская Домократическая Республика

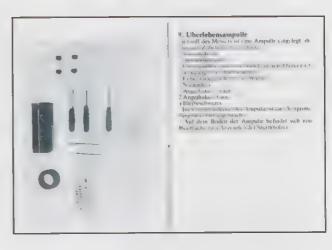














В 1950-60-жт. египетское правительство заключило ряд контрактов с СССР на поставку в страну АК и АКМ. Помимо этого, в стране было налажено собственное производство египетской версии АКМ, которая получила название MISR. Новые автоматы выпускались фабрикой №51 военно-гражданской промышленной компании магди, оборудованной в монце 1960-ж при содействии Советского Союза

ысего было выпущено нескольно жиллионов автоматов MISR и игнаков к ним Штыки к штурмовой винтовке MISR изготавливались фирмой «Maadi Military & Civil Industries Company» а также фабрикой №54

Помимо собственных нужд стинетской армии, данные автоматы и штыки к ним в 1970-х гг. активно экспортировались в США фирмой «Steyr-Daimler-Puch of America Inc» под самыми различными названиями и обозначениями, в том числе АКМ Кроме того по некоторым данным, большие партии оружил поставляние, освободи-

гельным движениям Ближнего Востока. В англоязычной литературе за штыками этого типа закрепилосы названик -Пітык к АКМ второй модели».

Египетский штык является сочетанием практически точной конии советского штыка в автоматам АКМ и АК-74 модели 6Х4 и копии ножен штыка модели 6Х3. От советского образца штык отличается цветом щечек (поколадно-коричневый или черный цвет), более низким качеством материалов, из которых он изготовлен, и худшей проработкой деталей. Кроме этого, зазоры между пластиковыми и металлическими частями рукояти заполнены клеем

как правило, штыки стинстского изготовления не имеконникакой маркировки за исключением номера, выполненного старыми арабскими цифрами. Такке встречавотся экземпляры с современными арабскими цифрами, поторые, возможно, могли быть частью поставок оружил мусульманским братьям во время вооруженного конфликта 1990-х годов в распадающейся Югославии. Встречлющеех штыки обр. 1959 года с типичными старыми арабскими номерами, как правило, относятся в кольским или советским импортным поставкам. Саместоятельное стинсткое производство этого образца не доказано:





Штык-нож к АКМ

Общая длина: 340 мм Длина клинка: 140 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: образована двумя пластиковыми накладками, скрепленными с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена стальным бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации брезентового ремешка.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации брезентового ремешка.

Ножные стальные. Верхняя часть ножен закрыта резиновой накладкой с ограничителем, для обхвата рукой при перекусывании проводов, находящихся под напряжением. Подвесной ремень выполнен из кожи.

Клейма: отсутствуют.



Штык-нож к АКМ, номерной

Общая длина: 340 мм Длина клинка: 140 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена стальным бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации брезентового ремешка.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации брезентового ремешка.

Ножны: стальные. Верхняя часть ножен закрыта резиновой накладкой-изолятором с ограничителем, для обхвата рукой при перекусывании проводов, находящихся под напряжением. Подвесной ремень выполнен из кожи.

Клейма-

- Ножны: нанесены цифры «0393» номер штыка.
- Крестовина рукояти справа: нанесён номер штыка «0393».







В 1981 году индийской государственной компанией «Indian State Ordnance Factory Board» была пачага разработка системы стрелкового оружия INSAS (INSAS - Indian Small Arms System индийская система стрелкового оружия, англ.), состоящей из штурмовой винтовки (автомата), карабина и легкого ручного пулемета с высокой степенью взаимозаменяемость изстей механизмов

Автомат (штурмовая винтовка) iNSAS разрабатывался для замены, состоявшей на вооружении Индии устаревающей английской штурмовой винтовки L1A1, являющейся слегка модернизированной кописи винтовки EN FAL бельгийской конструкции

Первый экземиляр автомата INSAS калибра 5.56х45 км. был выпущен в 1986 году, а полномасштабный выпуск начался в конце 1998 года на государственном арсенале в городе Икчапур (пагат западная Бенгалия). Вместе

производство воступили в производство воступили в тыки к ним. Конструкция нового штыка также была основана на базе штыка к АК-74, однако имела ряд существенных отличий в более длинный клинок, иное стройство ножен, крестовины и головки рукояти

Массовое поступление оружия системы INSAS на вооружение задерживалось из-за отсутствия в Индии своего собственного производства натронов калибра 5.56 мм, вследствие чего подпицам пришлось закупать патроны у израильской компании IMI.

ж настоящему времени в индийской армии имеется же менее 300 000 автоматов INSAS, кроме того, Индияпытается продавать INSAS на экспорт, предложив их Кенти и Непату Автоматы INSAS использованись индийской армией против сепаратистов в штате Кашмир, а также в боевых действиях против Пакистана в Каргиле.



Штык-нож к штурмовой винтовке INSAS

Общая длина: 355 мм Длина клинка: 179 мм

Ширина клинка у пяты: 32 мм

Внугренний диаметр кольца в крестовине: 22,7 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, воронёный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: цельнолитая. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внугренним расположением спиральной пружины.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка.

Ножны: пластиковые по всей длине, за исключением части, использующейся как кусачки и открывашка.

Клейма: отсутствуют.





Штык из коллекции Найдена Илиева



Индонезни остастся одной из самых закрытых для исследования истории появления здесь автоматов Калашникова стран. Существуют фотографии индонезийских военных с АК и штыками к ним, однако никакой информации о поставках этого оружия из СССР мы не имеем, ровно как не имеем информации и о собственном прошиводстве автоматов в данной стране

индонезийский штык ж АК, изготавливавшийся комшанией «Pindad», практически полностью копировал советский образец, за исключением рифленых щечекрукояти, брезентового подвеса и более низкого качества деталей. По отрывочным сведениям, данные штыки появились на рынке коллекционирования США в начале 1990-х гг. Возможно, это связано с возобновлением сотрудничества американских спецслужб видонезийскими отрядами спецназа «Кораязи», поторме отличились своей жестокостью и Восточном Тиморе в 1975 году. По сведениям, полученным от американских военных, данные штыки состояли на вооружении этих отрядов. Других сведений о масштабах и времени производства штыков нам найти не удалось

В завершение следует добавить, это в 2003 году в Индонезию Россией были поставлены 9000 автоматов АК-101 и АК-102 и штыков обр. 1989 года к илм. Эти автоматы и сегодня состоят на вооружении индонезийской армии и спецназа.

Штык-нож к АК

Общая длина: 330 мм Длина клинка: 203 мм Ширина клинка: 23 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,3 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, с одним долом с обеих сторон. Боевой конец двулезвийный.

Рукоять: образована двумя пластиковыми рифлёными щёчками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. Щечки — чёрного цвета. Приспособления для крепления на автомате состоят из кольца для надевания на ствол и подпружиненной защелки в крестовине, а также двух полукруглых скоб на головке рукояти.

Крестовина: стальная, окрашенная в черный цвет, с кольцом со стороны лезвия клинка.

Ножны: стальные, с двумя скобками для ремня. Подвес орезентовый.

Клейма: отсутствуют.





Ирак

Начиная с 1950-х гг. в Ирак вом активные поставки раззвичных модификаций автоматов Калашникова из Советского Союза и других стран Варшавского договора. Своево производства автоматов страна не имела

Тем не менее, к началу 80-х п. с помощью закупленного В Югославии оборудования, в Ираке было организовано собственное производство итыков к различным версиям эштоматов Калашникова, которые получили местное наименование «Табук»

Первые прикские пітыки были изготовлены из гогославских комплектующих, свидетельством чему являются экземпляры с крестовиной, на которой присутствует югоснавское клеймо военной приемки "ВК" («война контрола» — «военный контроль», сербск.)

В ходе войны в Персидском заливе (операция «Буря в пу

штыками 6X3 и советскими и польскими М1959/2, американскими военными было обнаружено больное количество штыков именно иракского выпуска.

Наряду со итъками различных моделей к автоматам системы Калашникова, произведенными как в самом Ираке так и других странах, на вооружении армии Ирака состовли и штыки модели бХ4 советского производства, выпущенные в Ижевске и Туле. От втъков, состоявших на вооружении в СССР и России, иракские штыки отличаются отсутствием номеров, выцарапанных на пластиковых частях ножен и рукояти советских образцов и зачастую, наличием иракских номеров, нанесенных краской или другим способом на ножны и рукоять штыка. Серийный номер наносился по когославскому образцу или не наносился вообще.

вые одним отличительным качеством иракских аттыков заляется лопасть подвеса и ремещок, которые изготовлены по югославскому образцу.



Hpak

Штык-нож к автоматам АКМ и АК-74

Общая длина: 327 мм Длина клинка: 148 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка двумя заклепками. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена стальным бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации брезентового ремешка.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации брезентового ремешка.

Ножны: пластиковые, по всей длине, за исключением части, использующейся как кусачки.

Клейма: Щёчка рукояти и ножны: нанесён номер «8031285» (номер штыка по югославскому образцу).









№ 1956 году на вооружение Народно-освободительной приняты вкломат и карабин Тип 56.

Карабин "Тип 56 представлил собой изготовленный по советской лицензии карабин Симонова (СКС), автомат же являлся лицензированной копией советского АК, отличаясь несколько более худшим качеством отделки по сравнению с советскими аналогами. Помимо этого, одним из основных внешних отличии автомата «Тип 56» от АК являлось наличие неотъемного игольчатого штыка, складывающегося походном положении вниз — назад, под ствол

Помимо неотъемного игольчатого штыка, существо вала версия автомата Тип 56 подразумевавшая пользование штык-ножа

Китайский штыж-нож к АК является копией советското собрата, отличаясь от прототипа деревянными накладками рукояти, размерами и деталями ножен и подвесного ремня. Еще одним отличием является худшее качество изготовления клинка. Эти штыки, очевидноненользовались китайской армией в исбольном объеме, так как на фотографиях того времени гораздочаще можно увидеть облее дешевый складной штык с трехгранным клинком, который также предпочиталь и заказчики китайской экспортной продукции из африканских и южноамериканских государств

У штыков обр. 1947 года, экспортировавшихся из каная в США в комплекте с АК с фрезерованной версией ствольной коробки, на нижней стороне гарды выбивалась надпись "Сhina". К сожалению, доподлинноне известно, изпостилась ли эта издпись каталіским экспортером или эмериканским импортером. Вероатно, экземпляры перед их экспортом подвергались доработке на одном из заводов «NORINCO» («North-Industries Corporation»). Вполне возможно, что штыки, как и стрежовое оружие, изготавливались также на заводе "66", о котором, к сожалению дакже нетникакой информации.

В ходе производства автоматы Тип 56 претерпели целып ряз модпирикации. Несмотря на то что с начала 1980-х годов автоматы Тип 56 постепенно снимаются вооружения НОАК, их производство продолжается до сих пор, в основном на экспорт.

Автоматы выпускаются как в базовых вариантах, так в в гражданских - без возможности стрельбы очередь ии, а также не только под пятатный натром 7 62х 39, но № под популярный на западе натрой 223 Remington (5,56х45)

В 1959 году в Китас была начата разработка новой автоматической винтовки для Народно-освободительной армии Китая

В 1963 году для замены полуавтоматического карабина Тип 56 был создан новый автомат Тип 63. В 1968году автомат был принят на вооружение НОАК, в свяма с чем Тип 63 обозначается западными специалистами как Тип 68. Автомат Тип 63. / Тип 68 интересеи чем, что представляет собой смесь из нескольких других конструкций и оригинальных решений.

внешие Тип 63 сильно напоминает карабин Симонова советской разработки, выпускавшийся в Китае под обозначением Тип 56, но в то же время имеет схему запирания, унаследованную от автомата Калашникова, выпускавшегося в Китае по лицензии также под обозначением Тип 56. При этом автомат Тип 63, как и его предшественник, оснащался неотъемным складным штыком. Из-за низкой эффективности и доступности современных видов оружия Тип 63 / Тип 68 в 1978 голу был снят с вооружения китайской армин

в начале 1960-а г.: китай получил от СССР лицензию на производство очередной версии автомата Калапникова АКМ и вітыка к нему. Китайская модификация штыка является упрощенной копней советского штыка к автоматам АКМ и АК-74 модели 6Х4. Из главных отдичий следует отметить отсутствие пилы на обухе влинка и резака на ножнах, соответственно отсутствует и отверстие в клинке

существует три основных варианта китайского втыка этой модели, отличающихся цветом пластиковых частей и небольшими деталями. Несмотря на большие объемы производства, неизвестно, состояя лиданный штык на вооружения Народно-освободичельной Армии Китая или это сугубо экспортный вариант.

следует также заметить, то штыки, очевидно, принципиально экспортировались ост устройства для ношения и предохранительного ремня, если не учитывать иногда встречающееся на них ушко из стальной жести, через которое мог бы проходить поясной ремень. На коллекционном рынке встречаются штыки оборудованные скобой из хромированного стальнопо листа шириной 8 мм. Наиболее вероятно, что эта жоба, предназначалась для использования — гражманском сфере. Благодаря размерам петли через нег можно пропустить ремень шириной до 40 мм.

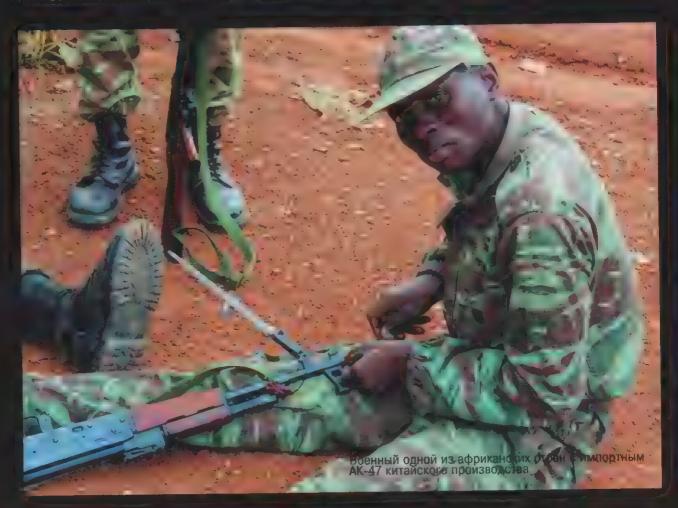
Помимо собственной версии АКМ, Китай освоил производство винтовки СВД, волучившей название NDM-86, которая выпускалась в нескольких версимх, отличавшихся друг от друга мелкими деталями и устройством оптики. Данная винтовка подразумевала вспользование китайского штыка к АКМ.

продления Китаю лицензии на производство автома тов системы АКМ и пулемётов РПК. Именно поэтому китайцам пришлось разрабатывать свои собственные образцы ручного огнестрельного оружил

Автомат Тип 81 ока принят на вооружение НОАК в 1986 году, кота производство началось ещё в 1983. И конструкции автомата много общего с серией авто

мата системы Калашникова, однако, он не является его клоном. Кроме боеприпаса 7.62 х 39 Тип 81 напоминает АК компоновкой, конструкцией УСМ, боевой личинки и магазина (не взаимозаменяемого с серней АК). Поэтому, среди коллекционеров штыков нет едимого мнения, относить ям автомат Тип 81 м штык и нему к серии АК

Автомат был принят из вооружение в КПР Бангладеш. Камбодже, Мьянме, Непале, Накистане, Судане и Шри-Ланке. В какие из этих стран кроме КНР поставлялся штык данной моделя — неизвестно. Часть штыков была переделана для использования с американским самозарядным карабином М1 для гражданского рынка. Для этого в дульное кольцо гарды было вставлено сужающее кольцо с внутренним диаметром 15 мм, вы Т-образный паз головки руколтки была приварена U-образная дсталь толщиной 2.5 мм, чей шлиц имест пирину 5 мм.



Китай

Штык откидной к автомату «Тип 56»

Общая длина: 300 мм Длина клинка: 225 мм

Ширина клинка у пяты: 15 мм

Клинок: стальной, прямой, трёхгранный, с долами в каждой грани.

Рукоять (трубка): стальная, цилиндрическая, гладкая, окрашена в чёрный цвет. В головке рукояти пружинная защёлка

Крестовина: стальная, воронёная, короткая.

Ножны: отсутствуют. **Клейма:** отсутствуют.

Данный штык принадлежал болгарскому военному, принимавшему участие в 1992 году в миссии ООН в Камбодже.





Штык из коллекции Найдена Илиева

Штык откидной к автомату «Тип 56»

Общая длина: 300 мм Длина клинка: 225 мм

Ширина клинка у пяты: 15 мм

Клинок: стальной, прямой, трёхгранный, с долами в

каждой грани.

Рукоять (трубка): стальная, цилиндрическая, гладкая, окрашена в чёрный цвет. В головке рукояти пружинная защёлка.

Крестовина: стальная, воронёная, короткая.

Ножны: отсутствуют. **Клейма:** отсутствуют.









Штык откидной к автомату «Тип 56»

Общая длина: 300 мм Длина клинка: 225 мм

Ширина клинка у пяты: 15 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, трёхгранный, с долами в каждой грани.

Рукоять: стальная, цилиндрическая, гладкая, окрашена в чёрный цвет. В головке рукояти пружинная защёлка. Пружинная защелка в виду втулки с кольцом, при переводе штыка в боевое положение надевается на ствол.

Крестовина: стальная, воронёная, короткая, с кольцом для крепления на стволе карабина.

Ножны: отсутствуют. **Клейма:** отсутствуют.



Штык откидной к автомату «Тип 63/68»

Общая длина: 380 мм Длина клинка: 300 мм

Ширина клинка у пяты: 15,3 мм

Клинок: стальной, прямой, трёхгранный, с долами в

каждой грани.

Рукоять (трубка): стальная, цилиндрическая, гладкая, окрашена в чёрный цвет. В головке рукояти пружинная

Крестовина: стальная, воронёная, короткая.

Ножны: отсутствуют. **Клейма:** отсутствуют.









Штык-нож к АК

Общая длина: 322 мм Длина клинка: 202 мм

Ширина клинка у пяты: 21,5 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, с одним долом с обеих сторон. Боевой конец двулезвийный.

Рукоять: образована двумя деревянными щёчками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. Щечки – тёмно-коричневого цвета. Приспособления для крепления на автомате состоят из кольца для надевания на ствол и подпружиненной защелки в крестовине, а также двух полукруглых скоб на головке рукояти.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка.

Ножны: стальные, с двумя скобками для ремня. Подвесной ремень выполнен из брезента, петля застежки кожаная.

Штык-нож экспортный к автоматам АКМ и АК-74, вариант в черном окрасе

Общая длина: 277 мм Длина клинка: 148 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,4 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Также в головке располагается отверстие для фиксации брезентового ремешка.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации брезентового ремешка.

Ножны: пластиковые. Клейма: отсутствуют.





Штык-нож экспортный к автоматам АКМ и АК-74, вариант в коричневом окрасе

Общая длина: 277 мм Длина клинка: 148 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,4 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти располагается Т- образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Также в головке располагается отверстие для фиксации брезентового ремешка.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации брезентового ремешка.

Ножны: пластиковые. **Клейма:** отсутствуют.

Штык-нож экспортный к автоматам АКМ и АК-74, вариант в темно-зеленом окрасе

Общая длина: 277 мм Длина клинка: 148 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,4 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти располагается Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Также в головке располагается отверстие для фиксации брезентового ремешка.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) им фиксации брезентового ремешка.

Ножны: пластиковые. **Клейма:** отсутствуют.





Штык-нож NDM-86 (копия СВД)

Общая длина: 325 мм Д**лина клинка:** 150 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,3 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена стальным бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации брезентового ремешка.

Крестовина: стальная, окрашенная в черный цвет, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации брезентового ремешка.

Ножны: пластиковые по всей длине, за исключением части, использующейся как кусачки.

Клейма: отсутствуют.



Штык-нож к автомату Тип 81

Общая длина: 305 мм Длина клинка: 168 мм

Ширина клинка у пяты: 26 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 22 мм

Клинок: стальной, прямой, двулезвийный, с двумя узкими долами с обеих сторон, хромированный.

Рукоять: образована двумя пластиковыми накладками, скрепленными с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка.

Ножны: пластиковые зеленого цвета со стальным устьем. Подвесной ремень выполнен из искусственной кожи.







На протяжении боле: По лет Литовская ССР являлась составной частью советского государства, на её территории размещались части и подразделения Советской Армии и соответственно использовались советские образцы оружия.

После распада СССР и получения независимости Литвына вооружении литовской армии оставались советские АК-74 и АКМ, а также их модификации. Единственным новшеством, поторое коснулось втыков, стало принятие на снабжение армии нового подвеса, поторый принципиально отличался от советских образцов.

литовский подвес и советским изтык-ножам АК-7+и АКМ начал производиться в стране в 1990-и и: Возможно часть фурнитуры поставлялась из соседней Латвии. Подвес оригинальной конструкции выпускался акционерным обществом «Suza» в двух вариантах: текстильный различных расцветок и кожаный (оба варианта показаны на фото). Помимо представленных расцветок, по некоторым данным было выпущено ещё около 150 подвесов пустынного окраса для частей, осуществлявших миссию в Ираке. Сейчас эти подвесы пустынного окраса активно копируются

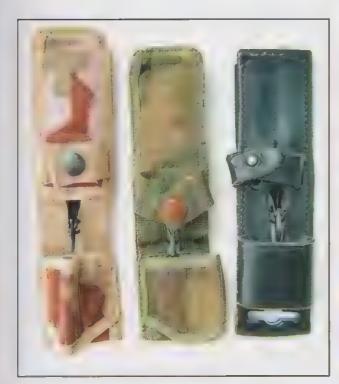
Сстодия автоматы серии АК полностью силты с вооружения литовской армии»

Штык-ножи к АКМ и АК-74 с различными вариантами подвесов





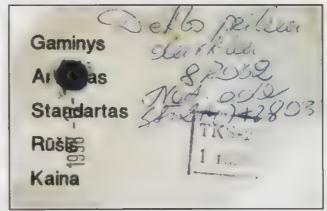
Варианты литовского подвеса





Бумажная бирка производителя литовских подвесов







Впервые советские 7.62-мм антоматы Калашпикова (АК), поставленные из СССР в Польшу, были приняты на вооружение в Войске Польском в 1952 году под наименованием РМК (*Pistolet Maszynowy Kałasznikowa (*Пистолет-пулемет Калашникова пол.)).

В 1957 году на вооружение были также приняты вытоматы Калашникова с металлическим складывакощимся прикладом (АКС) — польской интерпритации РМК S.В 1958 году их выпуск по лицензии
был налажен на одном из старейших польских оружейных предприятий — заводе «Zaklady Metalowe
Lucznik №11» в г. Радом. К работе также был подключен машиностромустьный закод « Познано. Название кольских аналогов АК и АКС было заменено
более точными обозначениями Кbk-АК и Кbk-АКВ
(«Кагаbinek АК» («автоматические карабины Калашвикова». пол.)). От советского оружия их отличали
голько клейма на ствольной коробке, которые, соответственно, были на польском языке

Штык в польскому АК жинется конней советского итыка, отличаясь от прототина ножнами, цветом щечек рукояти и маркировкой. Щечки рукояти изготавливались из бакелита (фенольная искусственная смола с наполнителем в форме древесной стружки или мела) и могли выдерживать температуру до +110 градусов Цельсия

В конце 1960-ж. исталлические части все еще производимых в то время штыков к kbk. АК стали покрываться черным лаком. Клеймо производителя и год изготовления штыка ставились теперь на гарде. Подвес из кожи натурального цвета стал длиннее и был приспособлен для новения на пояспом ремне шириной до 6 см.

Лицензионное произволство АКМ 59 и. соответственно, штыка обр. 1959 года к нему, в Польше началось только с 1966 года, несмотря на то, что лицензню поляки получили несколькими годами ранее В Польше его излачие получило дополнение 6НЭ (вероятно было заимствовано из советского обозначечия кода оружия 6ХЗ в польском нашисании)

Пзготовление штыка продолжалось до 1972 года. Основным производителем польских штыков става Zaklady Metalowe Lucznik № 110-2 г. Радом

Пластмассовый материал рукол гки (обозначение ма териала АГ-4 — АГ-4С — фенольная мекусственная смола с длинноволоконным наполнителем, варынруется в цвете от светло-желто-коричневого до почти черного или темно-коричневого цвета. Рукоять вы мерживала температуру до ±300 градусов Цельсия

в отличие от советской модели игыка, в Польше от казались от пилы обухе клинка. Также имелись отличия в некоторых других деталях клинка. элементах зожен, подвесного ремня и клеймат.

№ 1970-а тодак агтыки обр. 1959 года (6Н3) виссте со стрелковым оружием экспортировались в Египет Ирак. Ливню и Въстиам.

1972-ж в стране был освоен выпуск АКМС, в польской терминологим получивших обозначение КЬК-М (РМК) и КЬКМ-S (РМК-S), который продолжался вилоть до середины 1990-х годов

В 1973 году на фабрике в Радомс началось производство модернизированной версии штыка обр. 1959 года, получившей обозначение 6H4. Клинок нового штыка имел те же самые отклонения от советского исходного образца, что и модель 6H3. Пластмассовый материал для руконтки импортировался из СССР и посил обозначение АG-4W. Данный питык использовался с польскими автоматами АКМ и Wz 88 и явпялся копией советского штыка к автоматам АКМ и АК-74 модели 6X4, однако поставлялся в комилекте у ножнами штыка модели 6X3

В 1990-и годах мироко использовался новый спосов ношения штыка в десантных войсках, что подтверждается многочисленными опубликованными фотографиями. Ножны штыка с помощью двух полосок изоленты крепились на груди, на левой стороне бромежилета, рукомть штыка при этом смотрела вниз-

После 1990 года на рынке в большом количестве стаи появляться экземпляры штыков, которые наряду с номером экземпляра (иногда и он отсутствует) не имели никакой иной маркировки, те: не использовались польской армией. Как правило, у этих экземпляров упор пожен не прикарен, а прикручен выптами и зафиксирован при помощи кернения

эти атыки предназначались для экспорта или рынка коллекционирования. Оружейная фабрика Радом даже осуществляла из рекламу г чомощью проспектов:

В 1985 году на снабжение нольской армии она принят учебный штык, который представлял собой самостоятельную польскую разработку. По-видимому, авторами являются инженеры Ryszard Chelmickl, Janusz Chetkiewicz и Stanisław Brix, сотрудники оружейной фабрики Радом. Польский патентный номер штыка 65952. Штык имея выдвижной учебный клинок, который фиксировался только в задвинутом состоянии при помощи кнопки под гардой. Вероятноштык изготавливался маленькими партиями, причем от партии к партии наолюдаются незначительные изменения в деталях. Существуют экземпляры, у которых резиновая головка учебного клинка имеет с клонения по форме и цвету.

В завершение следует сказать, что в 1998 году фирмой «Zaklady Mechaniczne WIFAMA» на выставке « Кісісе был представлен акспериментальный штык который должен был подвергнуться армейским исвытаниям. Он был изготовлен в незначительном количестве, но интерес в штыку со стороны армин очень быстро угас. В качестве компенсации фирма получила заказ на изготовление боевого ножа (который очень сильно напоминает АСК фирмы Eickhorn); который носил обозначение «Noz wojskowy wa1999». Однако уже после апробирования, по причиме отсутствия средств ом также не быв принят на вооружение.

в целом за тридцать исть ист производства (с 1958 по 1992 год) польские оружейники изготовили, но некоторым данным, примерно 3 млн. автоматор Калашникова всех модификаций и штыков к ним



ШТЫКИ К АВТОМАТАМ КАЛАШНИКОВА

Штык-нож к АК

Общая длина: 322 мм Длина клинка: 201 мм

Ширина клинка у пяты: 21 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, с одним долом с обеих сторон. Боевой конец двулезвийный.

Рукоять: образована двумя пластиковыми щёчками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. Щечки — тёмно-коричневого цвета. Приспособления для крепления на автомате состоят из кольца для надевания на ствол и подпружиненной защелки в крестовине, а также двух полукруглых скоб на головке рукояти.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны дезвия клинка.

Ножны стальные, с двумя скобками для ремня. Подвесной ремень из чёрной кожи.

Клейма: Крестовина рукояти: клеймо заводапроизводителя число «11» в овале - завод «Radom» // нанесен год изготовления - «1957»

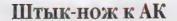






ШТЫКИ К АВТОМАТАМ КАЛАШНИКОВА





Общая длина: 322 мм **Длина клинка:** 201 мм

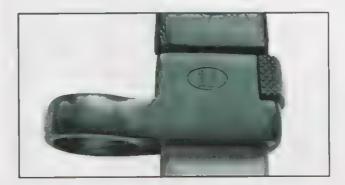
Ширина клинка у пяты: 21 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, с одним долом с обеих сторон. Боевой конец двулезвийный. Рукоять: образована двумя пластиковыми щёчками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. Щечки — тёмно-коричневого цвета. Приспособления для крепления на автомате состоят из кольца для надевания на ствол и подпружиненной защелки в крестовине, а также двух полукруглых скоб на головке рукояти. Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка.

Ножны стальные, с двумя скобками для ремня. Подвесной ремень из коричневой кожи.

Клейма: Крестовина рукояти: клеймо завода-производителя число «11» в овале - завод «Radom» //нанесен год изготовления - «1958»







Штык-нож к автоматам АКМ и Wz - 88

Общая длина: 333 мм Длина клинка: 150 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: образована пластиковыми накладками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя заклепками. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена пластиковым бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации ремешка.

Крестовина: стальная, окрашенная в черный цвет, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации ремешка.

Ножны: стальные. Верхняя часть ножен закрыта резиновой накладкой-изолятором, для обхвата рукой при перекусывании проводов, находящихся под напряжением. Подвесной ремень выполнен из кожи.

- Крестовина рукояти слева: нанесены плохо читаемые клейма технического контроля.
- Крестовина рукояти справа: нанесён номер штыка: «04775»
- Ножны: нанесен номер изделия «5438».









Штык-нож к автоматам АКМ и Wz - 88

Общая длина: 333 мм **Длина клинка:** 150 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: образована двумя пластиковыми накладками тёмно-коричневого цвета, скрепленными с хвостовиком клинка двумя заклепками. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена пластиковым бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации кожаного ремешка. Крестовина: стальная, окрашенная в черный цвет, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации кожаного ремешка.

Ножны: стальные. Верхняя часть ножен закрыта резиновой накладкой-изолятором, для обхвата рукой при перекусывании проводов, находящихся под напряжением. Подвесной ремень выполнен из кожи.

Клейма: Крестовина рукояти: нанесены плохо читаемые клейма технического контроля.





The same

Штык-нож к автоматам АКМ и Wz-88

Общая длина: 325 мм **Длина клинка:** 150 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена стальным бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации ремешка.

Крестовина: стальная, окрашена в черный цвет, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации ремешка.

Ножны: стальные. Верхняя часть ножен закрыта резиновой накладкой-изолятором с ограничителем, для обхвата рукой при перекусывании проводов, находящихся под напряжением. Подвесной ремень выполнен из кожи.

- Ножны: число «2100» клеймо армейской приёмки, номер штыка.
- Крестовина рукояти справа: нанесён номер штыка «2100».









Штык-нож к автомату АКМ, наградной вариант

Общая длина: 325 мм **Длина клинка:** 150 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

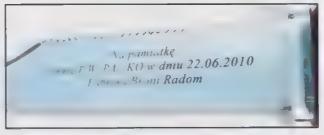
Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, с одним узким коротким долом с обеих сторон, боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. Обух клинка снабжен пилой. На клинке нанесена гравированная надпись «Na pamiatke firmie P.W. PA – KO w dniu 22.06.2010 Fabryca Broni Radom»

Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Также в головке располагается отверстие для фиксации кожаного ремешка. Головка рукояти никелированная.

Крестовина: стальная, никелированная, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации кожаного ремешка.

Ножны: стальные, никелированные. На ножнах нанесено изображение польского герба. Подвесной ремень выполнен из кожи.





Штык тренировочный обр. 1985 года к автоматам АКМ и Wz 88

Общая длина: 290 мм Длина клинка: 115 мм

Ширина клинка у пяты: 17 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17.5 мм

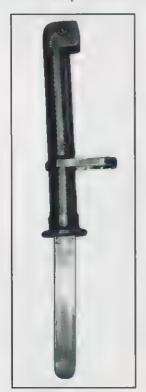
Клинок: отсутствует, вместо клинка в рукояти находится подпружиненная выдвижная пластина с резиновым амортизатором на конце. Убранная в рукоятку пластина фиксируется специальной защелкой.

Рукоять: образована пластиковой накладкой, прикрепленной к системе с выдвижной пластиной винтами. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Также в головке располагается отверстие для фиксации кожаного ремешка.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации кожаного ремешка.

Ножны: не полагаются.

- Половка рукояти (сбоку): расположено клеймо завода «Radom» – число «11» в овале.
- Торец головки рукояти: клеймо армейской приёмки, номер штыка и год производства «Nr 02211 // 1987»





Прототины штыка обр. 1985 года





После подписания Варшавского договора, в Румынию начались поставки и советского стрелкового пооружения, основную часть которых занимали АК и штыки и ним. Помимо этого, собственное производство автомата и штыка к нему было налажено и в самой стране, благодаря предоставленной Советским Совозом лицензим.

в 1963 году на вооружение румынской армии была принята лицензионная копия АКМ, получившая обозначение РМ md63 (Pistol Mitralieră model 1963), а производство налажено на Государственном оружейном заводе. Единственным отличием РМ md 63 от автомата Калашникова являлась необычная форма цевы. Нижняя часть деревянного цевыя изготавливалась единой деталью с дополнительной рукояткой, что стало фирменным отличием оружия румынского производства. В тоже время, выпускались модели со стандартным цевьем

Пітык к данному автомату являлся практически точном кописй советского штыка образца 1959 года, отличаясь от советского образца более широкой рукоятью, конструкцией подвесного ремня, а также маркировкой и цветом деталей из пластмассы и резилы. Пітыки румынского производства отличались друг от друга цветом пластиковых деталей, формой и цветом накладки-изовитора на ножнах и материалом подвеса

№ 1970-й годах и рамках стран-участини Варшавского Договора была проведена стандартизация пружия и боеприпасов под новый калибр 5.45х39 мм. В связи с этим СССР предложил своим сателлитам новый автомат АК-74.

Однако Румыния отказалась от приобретстия жицензий ма изготовление АК-74, решив самостоятельно адаптировать под калибр 5.45х39 мм, находящиеся на вооружении собственные актоматы РМ md 63 м РМ md 65 калибра 7.62х39 мм

В результате, по второй половине 1980-х годов на веоружение Румынии был принят разработанный фирмой «Romarm» новый автомат калибра 5.45х39 мм - Ра пид 86 (Puşcă Automată model 1986 (Автоматическая винтовка образца 1986 года, рум.)) в двух вариантах, фиксированным и складным прикладом. По устройству и функционированию всех узлов и механизмов данный автомат представляет собой точную кошию советского АКМ.

Итыки к данному автомату практически точно конкровали советский штык к АК-74 (главное отличие заключалось в устройстве подвеса) в в знглоязычной

интературе получнии наименование читык к АКМ/2— Даже заводские клейма были очень похожи на маркировки Ижмаша. В Румынии использовались как штыкисобственного производства, так и импортированные из Советского союза



Штык-нож к автомату АКМ, вариант с комбинированным подвесом

Общая длина: 333 мм Длина клинка: 147 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: образована двумя пластмассовыми щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя заклёпками. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внугренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена пластиковым бортиком.

Крестовина: стальная, чёрного цвета, с кольцом со стороны лезвия клинка.

Ножны: стальные. Верхняя часть ножен закрыта резиновой накладкой-изолятором с ограничителем для обхвата рукой при перекусывании проводов, находящихся под напряжением. Подвесной ремень выполнен из ткани (брезента), снабжен кожаным фиксирующим рукоять ремешком.

Клейма: Ножны: номер и серия штыка «РТ 3378»







Штык-нож к автомату АКМ, вариант с кожаным подвесом

Общая длина: 335 мм Длина клинка: 150 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: образована двумя пластмассовыми щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя заклёпками. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена пластиковым бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации кожаного ремешка.

Крестовина: стальная, чёрного цвета, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации кожаного ремешка.

Ножны: стальные. Верхняя часть ножен закрыта резиновой накладкой-изолятором с ограничителем для обхвата рукой при перекусывании проводов, находящихся под напряжением. Подвесной ремень выполнен из кожи.

• Ножны: номер и серия штыка «F 7199»

• Крестовина рукояти: номер и серия штыка «F 7199»







Штык-нож к АКМ

Общая длина: 330 мм Длина клинка: 150 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки,

Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена стальным бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации кожаного ремешка.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации кожаного ремешка.

Ножны: стальные. Верхняя часть ножен закрыта резиновой накладкой-изолятором с ограничителем для обхвата рукой при перекусывании проводов, находящихся под напряжением. Подвесной ремень выполнен из брезента и кожи.

- Щёчка рукояти справа: изображение стрелы в треугольнике клеймо производителя и номера «4/2» (номер литейной формы).
- Крестовина рукояти справа: выцарапан номер штыка «4271».
- Ножны: число «4271» номер штыка.







Штык-нож к автоматам АКМ и АК-74

Общая длина: 328 мм Длина клинка: 150 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена стальным бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации кожаного ремешка.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации кожаного ремешка.

Ножны: пластиковые по всей длине, за исключением части, использующейся как кусачки. Подвесной ремень выполнен из кожи.

- Щёчка рукояти слева: изображение стрелы в треугольнике клеймо румынского завода «Чигур», «2/2» номер литейной формы.
- Крестовина рукояти слева: номер штыка «2419».
- Ножны справа: номер штыка «2419».
- Ножны слева: изображение стрелы в треугольнике клеймо производителя.











Северная Корея

После раздела Корен по 38-ой параллежи на две части. Северную и Южную, и Корейской войны 1951-53 гм, гже северокорейская армия в основном использовала устаревшие советские образцы стрелкового оружия (ППШ, СКС, винтовки Мосина и т.д.), перед новой страной встала необходимость модернизации вооружения

Именно поэтому, наряду с другими братскими странами, Северная Корея получила бесплатную лицензию на производство АК в 1950-х гг. Благодари поставкам советского оборудования, производство автомата и визыка и нему было организовано уже к 1958 году. Вероятно, как автоматы, так и штыки изготавливались на предприятиям № 61 и № 65 (такой вывод можно сделать по наличия: маркировок 61 или 65 в треугольнике на автоматах). Бонее подробной информации о производстве, а также 🗯 сте расположения этих предприятий нет

Первая водель северонорейских антыков для АК была принята на вооружение ограничено. Она представляла **РОЧНУЮ КОПИВО СОВСТСКИХ ПІТЫКОВ Ж АК, НО НОЖНЫ былкі** изготовлены методом скручивания на оправке и заварены точечной сваркой.

 1960-ж п. вместе с принятисм на вооружение в Севершой Корес лицензионной версии советского автомата

АКМ (т.н. тип 68-), в производство была запущена новай молень инънга, которая представляла собой гибрид штыкможа к автомату АК и штык-ножа модели 6x4. Металлические части руколти также имели грубые следы обработки: были, как и стальные ножны, защищены от коррозии: воронением. Какие-либо клейма на таких штыках отсут

Более поздния модель штыка к автомату «Тип об» существенно отличалась от обычных штыков и напоминала формой своей рукояти советские экспериментальные молели штыков 1952 и 1957 гг.

Штыки из Северной Корси виссте со стрелковым оружи: ем поставлялись в некоторые страны Южной Америки и Африки, предположительно при содействии Кубы. Существует версия о том, что данная модель состояла на вооружении армии Кубы. Кубинские штыки отличаются от состоявших на вооружении в КНДР цветом брезентового подвеса (Куба - коричневый, С. Корел - серый). Тем не менее, документально данная версия не подтверждена. Также диные штыки были привяты на вооружение армии Панамы. На американском рынке коллекционирования северокорейские штыки полвились в большом количестве и смльно потрецанном состоянии в 1990-е и:



Северная Керая

Штык-нож к АК

Общая длина: 330 мм Длина клинка: 200 мм

Ширина клинка у пяты: 22 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

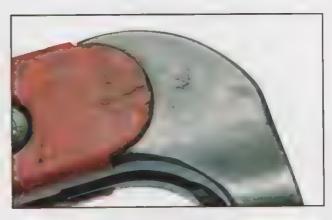
Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, с одним долом с обеих сторон. Боевой конец двулезвийный.

Рукоять: образована двумя пластиковыми щёчками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. Щечки — светло-коричневого цвета. Приспособления для крепления на автомате состоят из кольца для надевания на ствол и подпружиненной защелки в крестовине, а также двух полукруглых скоб на головке рукояти.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка.

Ножны: стальные, с двумя скобками для ремня. Клейма:

- Головка рукояти слева: плохо читаемое клеймо военной приёмки.
- Головка рукояти справа: «4228» клеймо армейской приёмки, номер штыка.
- Крестовина рукояти: нанесено изображение пятиконечной звезды.









Штык из коллекции Найдена Илиева

Северная Корея

Штык-нож к АКМ с зелёным подвесом

Общая длина: 313 мм

Длина клинка у пяты: 170 мм Ширина клинка у пяты: 25 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, с одним долом с обеих сторон. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха.

Рукоять: образована двумя пластиковыми щёчками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка.

Ножны: стальные. Подвесной ремень выполнен из зелёного брезента.

Клейма: крестовина рукояти: номер штыка «7415».







Cocopilar Hopeli

Штык-нож к АКМ с подвесом цвета хаки

Общая длина: 313 мм **Длина клинка**: 170 мм

Ширина клинка у пяты: 25 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, с одним долом с обеих сторон. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха.

Рукоять: образована двумя пластиковыми щёчками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка.

Ножны: стальные. Подвесной ремень выполнен из брезента цвета хаки.

Клейма: крестовина рукояти: номер штыка «4376».

Представленный штык был взят в качестве военного трофея американским солдатом в Панаме в 1982 году.





CCCP

В жоде Второй мировой войны перед советским правитель ством остро встала необходимость модернизации вооруже ния, в том числе стрелкового оружия...

Отправной точкой работ но созданию АК стало прошедше: 15 июля 1943 года совещание Технического совета при Нарпомате обороны СССР, на котором по итогам изучения трофейного немецкого автомата МКb.42(H) (прототипа будущего StG-44) под первый в мире массовый промежуючный: шатрон 7.92 mm Кигz калибра 7.92.33 мм, а также поставлии» пистося по ленд-лизу американского самозарядного карабина M1 Carbine, была отмечена большая важность нового направления в оружейной мысли и поставлен вопрос о необходимости срочной разработки своего «уменьшенного» патрона, аналогичного немецкому, а также оружил под него Разрабатываемое оружие должно было обеспечить нехоте возможность эффективной стрельбы на дальности порядка 400 м, что превышито соответствующий показатель писто-**ЛЕТОВ-ПУЛСМЁТОВ И МАЛО УСТУПАЛО ОГРУЛИВО ПОД ВИНТОВОЧНЫЙ** босприпас.

Новый помплекс оружил под единый промежуточный патрон должен был включить в себя автомат, а также самозарядный и магазинный неавтоматический карабины и ручной пулемёт.

Разработка нового автомата виза в несколько этапов и включала в себя целый ряд конкурсов, в которых принимало участие большое количество конструкторов и предложенных ими систем оружия

Наибольший интерес вызвала система талантливого оружейника Михаила Тимофесвича Калашникова, чей образец и был в итоге принят на вооружение в 1949 году и получил наименование АК-47

На опытных образилх АК, испытывающихся в конце 1940-х — начале 1950-х гг. использовались штык-ножи к винтовкам СВТ-40 или опытные образцы на основе этой модели. Штык-нож под индексом «56-X-212» был принят на вооружение в 1953 г вместе с так называемым облегченным автоматом АК. Он имел тот же клинок, что и итъки к винтовкам системы Токарева, по другой механизм крепления. Пружинная защелка располагалась в крестовине. Квадратная в сечении рукоять была образована двумя пластмассовыми щечками. В качестве материала для изготовления щёчки рукояти использовалась искусственная фенольная смола с наполнителями. В литературе иногда упоминаются щечки рукояти из клееной древесины, которыми, по всей видимости, оснащались первые изделия. К сожалению, авторам книги подобные эщземпляры не встречались.

В примкнутом положении лезвие клинка было направлена вверх. Штык оказался неудобным при использовании в качестве ножа, главным образом из-за, неэргомомичной формы рукояти. Поэтому в 1950-е гг. проводились испытания штык-ножей с иной системой крепления и с щечками рукояти округлого сечения₁

Интыки изготавливальной в Ижевске и в Туле. Интык данной модели поставлялся в различные страны в комплекте с автоматами АК-47. Кроме того, копии плыка произвольнось в Болгарии. ГДР, Педонелия, Кипле, Польше, Северной Корес.

Встречаются штыки более позднего изготовления, у поторых металлические части руколтки окращивались и черный цвет:

Конструкции ножен также незначительно отличаласы, на устье ножен располагалась штампованная обоймица с петлей для ремия подвеса Шпрокви края обоймицы шпереди и во бокам были сварены точечной сваркой. Петля для ношения изготавливалась из ременной ленты оливкового цвета, либо из темно-коричневой или красно-коричневой кожи, с петлей-застежкой из красно-коричневой искусственной кожи.

В середине 1950-х подполковником морской службы Р. Н. Тодоровым был предложен и принят на вооружение морских разведчиков нож специальной конструкции, особенностью которого было отверстие в клинке. В этом отверстии крепилась дополнительная деталь, позволявшая выполнять ножом ряд операций. Возможно, этот нож и послужил основой при разработке нового штывножа «бХЗ» для автомата АКМ, принятого на вооружение в 1959 году.

1963 года этот пятык также применялся со снайперской винтовкой системы Драгунова (СВД). Верхняя частыножен этого штыка покрыта изолирующим материалом, иго позволяло использовать его для перекусывания проволожи и проводов, наколишихся под напряжением. На обуже ющика появились пила и режущая кромка. В англоязычной литературе за итыками этого типа закретилось название «Штык к АКМ первой модель». Штык модели оХ3 поставлялся в различные страны в комплекте с автоматами АКМ, кроме того, копии штыка производились. Всигрии, ГДР Польше и Румыния.

Следующий образси штык-нола в автомату системы Калашникова — 6X4. Данный штык является усовершенствованной версией штыка модели 6X3, главное отличие от которого заключается в форме рукомтки с металлической головкой.

в англоязачной литературе за штыками этого типа закрепилось название «Штык к АКМ второй модели» Штык модели бХ4 поставлялся в различные страны вместе с автоматами АКМ. Кроме того, копии штыка производились в Болгарии, ГДР. Египте, Ираке, Иране, Китас, Польше, Румынии и Югославии. Штыки выпускались несколько деситилетий и в зависимости от времени выпуска могли иметь неоольшие различия в маркировке и в мелких деталях.

В 1989 г. помился последний отечественный образев, визык-ножа «6X5», предназначенный для примыкания к автомату АК-74. Не отказываясь от идея превращения автыка-ножа в многоцелевой инструмент, конструкторы существенно изменили форму клинка, приблизив ее к кинжальной. Изменилась и форма рукояти, которая, как и ножны, была изготовлена из стеклонановленного полизинда ПАСС-211ДС Масса пинка, составляющая 223 г, уменьшилась примерно на 60 г по сравнению с моделями 1 и 2. В целом штык «6X5» имеет более упрощенную форму, что позволяет экономите определенные средства при массовом производстве.

Существует несколько вариантов штыка, отличающих см цветом пластиковых деталей, а также обработкой поверхности рукояти, в зависимости от номера литейной формы, использовавшейся при её изготовлении

Кроме автоматов АК-74 w АК-74М, штык используется с автоматами АК сотой серии и автоматом АН-94, и которому штык «6Х5» примыкается не под стволом, а справа, поэтому клинож штыка расположен в горизонтальной плоскости. Существует расхожее мнение, что такое положение клинка предотвращает его застревание между ребрами тела противника и облегчает быстрое вытаскивание для повторного удара, коти на самом деле весь секрет в том, что примкнутый снизущтых мещает произвести выстрев из подствольного гранатомёта.

Пітык обр. 1989 года, во многом из-за событий начала. 1990-х гг. в СССР, производился в ограниченных коли-чествах, поэтому на рынке коллекционеров истречасться относительно редко

В начале 1994 года в Западной Европе польновы извыки этого типа, у которых через дульное кольцо вставлен стальной изгофт. Эти эксемпляры поставились с руководством по эксплуатации, где обозначались какжоллекционный нож» (НК- Сб). Они являются ничеминым, как демилитаризированным вариантом нормального птыка, предназначенным для коллекционных целей стальной изгофт пессиользование его по примыкания штыка на ствол, т.е. использование его по примому назначению. Копин изгыка образиа 1989 года производятся в Болгарии.

в 1990-е годы в новой России происходило дальмейшее развитие АК-74, армии была предложена еистема АК-100. Визуальной особенностью этого вида оружия является то, что приклад, пистолетная рукоять и цевье теперь изготавливаются из черной пластмассы. Это явилось причиной изменения цвета штыка «бХ5», который теперь изготавливается также из черной пластмасты (иногда с синс-фиолетокым отливом) и с почти гладкой рукоятью (зернистостьможно обнаружить только є трудом). Финансовые проблемы страны привели к тому, что новое оружие стало вводиться только в незначительном, объеме для специальных подразделений.

С 2001 года на интернет-странице «ИжМаш» на продажу выставлены изготовленные на основе «6ХЗ», «6Х4» и «6Х5» коллекционные штыки НС-АК сб. (к автоматам Калашникова АК74, АК74М); НС-АКс6-01 (к автоматам Каллиникова АКМ, АК74); НС-АК сб-02 (к автоматам Калаваникова АКМ) с клеймами завоуы «ИжМан». Данные питыка волисстью идеятичны серииным штыкам включая штампы ОТК за исключением:

1) На лезвии клинка имеется вітами в виде эмблемы завода ИжМаш и аббревиатуры «НС — АК» («Нож Сувенирный — Автомат Калашникова»).

2) Около крастовины на пяте клинка сделан пропил ипприной эколо 1 мм и глубиной приблизительно на 2/3 его толщины. Этим самым ослаблена конструкция штыка, так что он больше не классифицируется как холодное оружие:

Изготовленные таким образом сувениры являются сведствыем запрета на свободную продажу холодного оружия в России.

Работы над новыми пітык-ножами в настоящее время не прежращаются. Предпринимаются даже попытки соединенияштык-ножа и ножа для выживания, однако они вряд ли будутиметь успех в ближайшее время из-за сложности технологимвроизводства таких изделий и в результате их высокой стоимости. Оценивая отдаленную перспективу, можно предположить, что такой тип оружия, как штык-нож, через несколькодесятилетий окончательно уйдет в прошлое, уступив местоспециальным видам холодного оружия, и к автоматическим шинтовкам колодное оружие примыкаться не будет вообще



Doch

Штык к экспериментальному карабину системы Калашникова, 1944 г.

Длина клинка: 290 мм Ширина клинка у пяты: 15 мм

Клинок: стальной, прямой, четырехгранный, с долами

на всех гранях, вороненый.

Рукоять: отсутствует. Пружинная защелка в виде втулки со скобой, фиксировавшей штык в боевом положении на выступах кронштейна, расположенного под стволом у дульного среза.





Штык к экспериментальному карабину системы Калашникова, 1945 г.

Длина клинка: 290 мм

Ширина клинка у пяты: 15 мм

Клинок: стальной, прямой, четырехгранный, с долами на всех гранях, вороненый.

Рукоять: отсутствует. Пружинная защелка в виде втулки со скобой, фиксировавшей штык в боевом положении на выступах кронштейна, расположенного под стволом у дульного среза.

Штык-нож к экспериментальному автоматическому карабину системы Калашникова, 1952 г.

Общая длина: 331 мм Длина клинка: 220 мм

Ширина клинка у пяты: 22 мм Вес штыка с ножнами: 360 гр Вес штыка без ножен: 245 гр

Клинок: стальной, прямой однолезвийный, с одним долом. Боевой конец двухлезвийный.

Рукоять: представляет собой две деревянные щечки с «брюшком», укрепленные на черенке клинка при помощи двух винтов. Головка рукояти неправильной Г-образной формы, снабжена подпружиненной кнопкой с внутренней спиральной пружиной и Т-образным пазом. Крестовина рукояти стальная, короткая, без кольца для ствола. Ножны: металлические, цельноштампованные. Подвес брезентовый, с кожаной фиксирующей петлей.





Штык экспериментальный к опытному автомату С-04-М обр. 1955 года

Общая длина: 331 мм Длина клинка: 220 мм

Ширина клинка у пяты: 22 мм Вес штыка с ножнами: 360 гр Вес штыка без ножен: 245 гр

Клинок: ст2льной, прямой однолезвийный, с одним долом. Боевой конец двухлезвийный.

Рукоять: представляет собой две пластиковые щечки с «брюшком», укрепленные на черенке клинка при помощи двух винтов. Головка рукояти неправильной Г-образной формы, снабжена подпружиненной кнопкой с внутренней спиральной пружиной и Т-образным пазом. Крестовина рукояти стальная, короткая, без кольца для ствола. Ножны: металлические, цельноштампованные. Подвес брезентовый, с кожаной фиксирующей петлей.

Данный штык отличается от предыдущего материалом щечек рукояти (деревянные заменены на пластиковые) и наличием защитного бортика у кнопки пружинной защелки.



ШТЫКИ К АВТОМАТАМ КАЛАШНИКОВА

ICCCP

Штык-нож к экспериментальному автоматическому карабину системы Калашникова, 1950-е гг.

Общая длина: 310 мм Длина клинка: 200 мм

Ширина клинка у пяты: 22 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,6 мм.

Клинок: стальной, прямой однолезвийный, с одним долом. Боевой конец двухлезвийный.

Рукоять: представляет собой две деревянные щечки с «брюшком», укрепленные на черенке клинка при помощи двух винтов. Головка рукояти неправильной Г-образной формы, снабжена подпружиненной кнопкой с внутренней спиральной пружиной и Т-образным пазом. Крестовина рукояти стальная, короткая, с кольцом для ствола.

Ножны: металлические, цельноштампованные. Подвес кожаный.





Штык-нож к АК

Общая длина: 327 мм **Длина клинка:** 200 мм

Ширина клинка у пяты: 23 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, с одним долом с обеих сторон. Боевой конец двулезвийный.

Рукоять: образована двумя пластиковыми щёчками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя винтами. Щечки — красно-коричневого цвета. Приспособления для крепления на автомате состоят из кольца для надевания на ствол и подпружиненной защелки в крестовине, а также двух полукруглых скоб на головке рукояти.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка.

Ножны: стальные, с двумя скобками для ремня. Подвесной ремень выполнен из брезента и кожи.

- Крестовина рукояти: клеймо Ижевского машиностроительного завода в виде стрелы в треугольнике.
- Головка рукояти: нанесен номер штыка (клеймо армейской приёмки) «4617».
- Брюшко рукояти: ряд клейм технического контроля.
- Крестовина рукояти (со стороны клинка): нанесено клеймо технического контроля в виде буквы «П» в трапеции.









Штык из коллекции Найдена Илиева

Штык-нож к АКМ и снайперской винтовке СВД, Тула

Общая длина: 347 мм Ллина клинка: 145 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнугым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки,

Рукоять: образована двумя пластмассовыми щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя заклёпками. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена пластиковым бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации брезенгового ремешка.

Крестовина: стальная, окрашенная в черный цвет, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации брезентового ремешка.

Ножны: стальные. Верхняя часть ножен закрыта резиновой накладкой-изолятором для обхвата рукой при перекусывании проводов, находящихся под напряжением. Подвесной ремень выполнен из кожи.

- Крестовина рукояти (выступе крестовины со стороны спинки рукояти у кольца): клеймо Тульского завода
- Крестовина рукояти справа: нанесено плохо читаемое клеймо военной приёмки.









Штык-нож к АКМ и снайперской винтовке СВД

Общая длина: 347 мм Длина клинка: 145 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: образована двумя пластмассовыми щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя заклёпками. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внугренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена пластиковым бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации кожаного ремешка.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации кожаного ремешка.

Ножны: пластиковые. Верхняя часть ножен закрыта резиновой накладкой-изолятором для обхвата рукой при перекусывании проводов, находящихся под напряжением. Подвесной ремень выполнен из кожи.

Клейма:

- Крестовина рукояти: нанесены клейма «32 // СВ» клейма приёмки ОТК.
- Ножны: электрокарандашом нанесён номер «8099»

По всей вероятности, это первый вариант советского штыка 6X3. Специфическая форма рукояти в сочетании с "квадратным" навершием не позволяла удобно удерживать штык в руке. Именно поэтому следующие партии 6X3 имели уже иную форму рукояти.



Штык-нож к АКМ и снайперской винтовке СВД, Ижевск

Общая длина: 333 мм Длина клинка: 149 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: образована двумя пластмассовыми щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя заклёпками. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена пластиковым бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации брезентового ремешка.

Крестовина: стальная, окращенная в черный цвет, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации брезентового ремешка.

Ножны: стальные. Верхняя часть ножен закрыта резиновой накладкой-изолятором для обхвата рукой при перекусывании проводов, находящихся под напряжением. Подвесной ремень выполнен из кожи.

- Крестовина рукояти (выступе крестовины со стороны спинки рукояти у кольца): клеймо производителя – ижевский машиностроительный завод.
- Крестовина рукояти справа: нанесено плохо читаемое клеймо военной приёмки.
- Кольцо крестовины: нанесено плохо читаемое клеймо военной приёмки.









Штык-нож к АКМ, переходный вариант

Общая длина: 330 мм Длина клинка: 145 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: образована двумя пластмассовыми щечками, скрепленными с хвостовиком клинка двумя заклёпками. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена пластмасовым бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации брезентового ремешка.

Крестовина: стальная, окрашенная в черный цвет, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации брезентового ремешка.

Ножны: пластиковые по всей длине, за исключением части, использующейся как кусачки. Подвесной ремень выполнен из кожи.

Клейма:

• Ножны: нанесены цифры и надписи •104 // ОТК 11 // 65 // изображение стрелы в треугольнике» (номер штыка // клеймо технического контроля // клеймо литейной формы // клеймо производителя)









Штык-нож к автоматам АКМ и АК-74, ранний ижевский вариант (?)

Общая длина: 325 мм **Длина клинка:** 150 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внугренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена стальным бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации кожаного ремешка.

Крестовина: стальная, окрашенная в черный цвет, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации кожаного ремешка.

Ножны: стальные. Верхняя часть ножен закрыта резиновой накладкой-изолятором с ограничителем для обхвата рукой при перекусывании проводов, находящихся под напряжением. Подвесной ремень выполнен из кожи.

- Щёчка рукояти справа: нанесено изображение стрелы в треугольнике клеймо Ижевского машиностроительного завода и цифры «41/2» номер литейной формы.
- Крестовина рукояти справа: ряд клейм технического контроля.
- Ножны: нанесены цифры «104 // 3990 ?» номер штыка.



DOCH

Штык-нож к АКМ и АК-74, ранний тип ижевского производства

Общая длина: 325 мм Длина клинка: 150 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена стальным бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации ремешка.

Крестовина: стальная, окрашенная в черный цвет, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации ремешка.

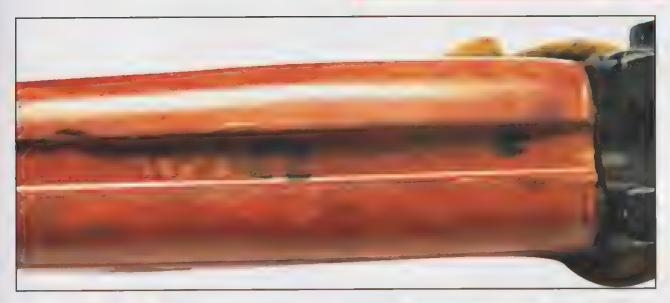
Ножны: пластиковые по всей длине, за исключением части, использующейся как кусачки. Подвесной ремень выполнен из кожи.

- Брюшко рукояти: нанесены клейма технического контроля в виде цифр «5 // 11/2»
- Крестовина рукояти справа: нанесен номер штыка «485».
- Крестовина рукояти слева: ряд клейм технического контроля.
- Крестовина рукояти (со стороны клинка): клеймо производителя.
- Ножны: нанесено изображение стрелы в треугольнике клеймо Ижевского машиностроительного завода и цифры «17» номер литейной формы.



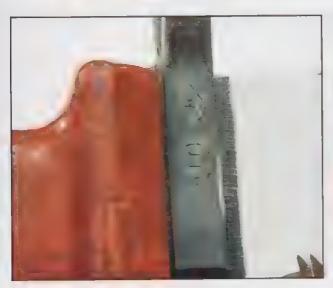


الموت











Штык-нож к АКМ, Ижевск

Общая длина: 325 мм **Длина клинка:** 150 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

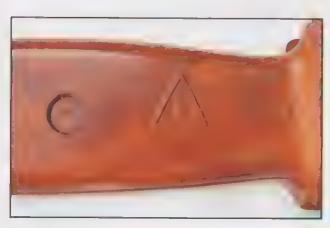
Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена стальным бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации ремешка.

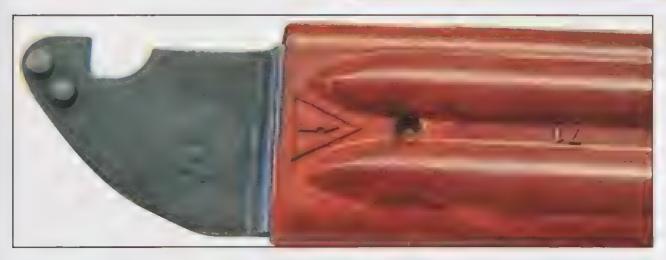
Крестовина: стальная, окрашенная в черный цвет, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации ремешка.

Ножны: пластиковые по всей длине, за исключением части, использующейся как кусачки. Подвесной ремень выполнен из кожи.

- Щёчка рукояти: нанесено изображение стрелы в треугольнике – клеймо производителя Ижевский машиностроительный завод и цифры •30/1» – номер литейной формы.
- Ножны: нанесено большое изображение стрелы в треугольнике - клеймо производителя Ижевский машиностроительный завода и цифры «71» — номер литейной формы.











DOOF

Штык-нож к АКМ и АК-74, ижевская версия с модифицированной рукоятью

Общая длина: 325 мм Длина клинка: 150 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена стальным бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации брезентового ремешка.

Крестовина: стальная, окрашенная в черный цвет, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации брезентового ремешка

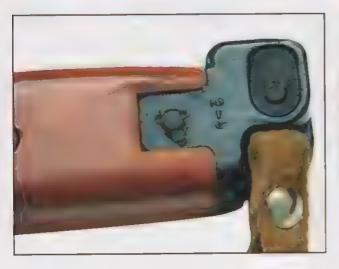
Ножны: пластиковые по всей длине, за исключением части, использующейся как кусачки. Подвесной ремень выполнен из кожи.

- Щёчка рукояти: нанесено изображение стрелы в треугольнике // 23/1 // М в прямоугольнике (клеймо Ижевского завода // номер литейной формы // клеймо отдела технического контроля).
- Головка рукояти: клеймо литейной формы в виде цифр «2-9».
- Ножны: нанесено изображение стрелы в треугольнике
 – клеймо Ижевского завода и число «51» номер литейной формы,











Штык-нож к автоматам АКМ и АК-74, Тула, 2 звездочки

Общая длина: 325 мм Длина клинка: 150 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена стальным бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации брезентового ремешка.

Крестовина: стальная, окрашенная в черный цвет, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации брезентового ремешка.

Ножны: пластиковые по всей длине, за исключением части, использующейся как кусачки. Подвесной ремень выполнен из кожи.

- Ножны: нанесено изображение пятиконечной звезды и числа «35» клеймо производителя и номер литейной формы.
- Пята клинка: плохо читаемое клеймо отдела технического контроля,
- Щёчка рукояти: нанесено изображение пятиконечной звезды // 30-2 // 668 // клеймо завода // номер литейной формы // номер штыка.











CCCF

Штык-нож к автоматам АКМ и АК-74, Тула, 1 звёздочка

Общая длина: 325 мм Длина клинка: 150 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Кнопка пружинной защелки ограждена стальным бортиком. Также в головке располагается отверстие для фиксации брезентового ременка

Крестовина: стальная, окрашенная в черный цвет, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации брезентового ремешка.

Ножны: пластиковые по всей длине, за исключением части, использующейся как кусачки. Подвесной ремень выполнен из кожи.

- Ножны справа: нанесено изображение пятиконечной звезды // 34 // 6 клеймо Тульского завода //номер литейной формы // клеймо отдела технического контроля.
- Ножны слева: нанесён номер штыка «579».
- Пята клинка: нанесено затёртое клеймо отдела технического контроля.
- Щёчка рукояти: нанесено плохо читаемое клеймо отдела технического контроля // «21-1» клеймо литейной формы // «579» номер штыка.
- Головка рукояти: нанесен номер литейной формы «17».





ШТЫКИ К АВТОМАТАМ КАЛАШНИКОВА



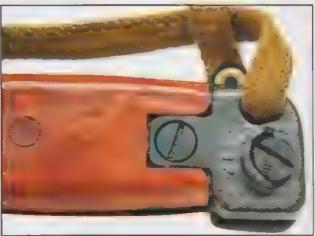












CCCP

Штык обр. 1989 года к АК-74, ранний вариант

Общая длина: 343 мм Длина клинка: 160 мм

Ширина клинка у пяты: 29 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, покрыт серебристым, матовым покрытием, без долов. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы.

Рукоять: пластмассовая, с тремя поперечными рёбрами для удобства удержания. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной прожины

Крестовина: стальная, с кольцом со стороны лезвия юника.

Ножны: пластиковые по всей длине. Подвесной ремень выполнен из кожи.

Конструкция данного штыка не предусматривала его использование в качестве резака для перерезания колючей проволоки.









Боевой нож, изготовленный на основе раннего штыка обр. 1989 года к АК-74

Длина общая: 290 мм Длина клинка: 160 мм

Ширина клинка у пяты: 29 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, покрыт серебристым, матовым покрытием, без долов. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы.

Рукоять: пластмассовая, черного цвета, с тремя попереч-

ными рёбрами для удобства удержания.

Крестовина: стальная, окрашенная в черный цвет.

Ножны: пластиковые по всей длине. Подвесной ремень

выполнен из кожи.

Клейма: пята клинка: номер оружия 10063

Штык обр. 1989 года к АК-74, в коричневом исполнении

Общая длина: 343 мм Длина клинка: 160 мм

Ширина клинка у пяты: 29 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, покрыт серебристым, матовым покрытием, без долов. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки

Рукоять: пластмассовая, темно-коричневого цвета с тремя поперечными рёбрами для удобства удержания. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины.

Крестовина: стальная, окрашенная в черный цвет, с кольцом со стороны лезвия клинка.

Ножны: пластиковые по всей длине, за исключением части, использующейся как кусачки. Подвесной ремень выполнен из кожи.

- Ножны справа: нанесены цифры «5-1 // ОТК 80» номер литейной формы// клеймо приёмки технического контроля,
- Ножны слева: нанесено клеймо Ижевского Машиностроительного завода и штампы Отдела Технического Контроля.
- Пята клинка справа: клеймо производителя, клеймо приёмки ОТК в виде буквы «М» в прямоугольнике.
- Пята клинка слева: клеймо «ОТК 17» клеймо приёмки технического контроля.
- Головка рукояти: «151 // 4-7» номер штыка// номер литейной формы













Штык обр. 1989 года к АК-74, вариант в черном исполнении

Общая длина: 343 мм Длина клинка: 160 мм

Ширина клинка у пяты: 29 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, покрыт серебристым, матовым покрытием, без долов. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

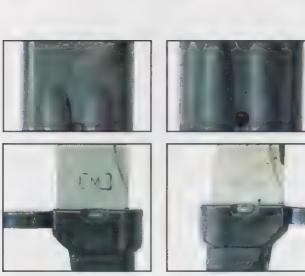
Рукоять: пластмассовая, черного цвета, с тремя поперечными рёбрами для удобства удержания. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины.

Крестовина: стальная, чёрного цвета, с кольцом со стороны лезвия клинка.

Ножны: пластиковые по всей длине, за исключением части, использующейся как кусачки. Подвесной ремень выполнен из кожи.

- Ножны справа: нанесены цифры «457» клеймо армейской приёмки, номер штыка (автомата).
- Ножны слева: нанесено клеймо Ижевского Машиностроительного завода и штампы Отдела Технического Контроля.
- Пята клинка справа: клеймо производителя, клеймо приёмки ОТК в виде буквы «М» в прямоугольнике.
- Пята клинка слева: клеймо «ОТК 25» клеймо приёмки.









Штык-нож сувенирный (HC- AK) к ММГ АК-74

Общая длина: 344 мм Д**лина клинка:** 161 мм

Ширина клинка у пяты: 29 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, покрыт серебристым, матовым покрытием, без долов. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять пластмассовая, черного цвета с тремя поперечными рёбрами для удобства удержания. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внугренним расположением спиральной пружины.

Крестовина: стальная, чёрного цвета, с кольцом со стороны лезвия клинка.

Ножны: пластиковые по всей длине, за исключением части, использующейся как кусачки. Подвесной ремень выполнен из кожи.







Охотничий нож конструкции М.Калашникова



... В 1963 году в Ижевск приехал Леонид Брежнев. Захотел побывать и на «Ижмаше», познакомиться с производством АКМ. От этого визита зависело будущее предприятия, в частности, строительство инженерного корпуса для оружейников — полигона. На экскурсии по цехам Брежнев первым делом обращал внимание на штык-нож автоматов. Я удивлялся, почему не на другие, более важные, детали. Но все прояснилось. Леонид Ильич чуть наклонился ко мне и полушепотом спросил: «А его украсть можно?» Через минуту-другую опять тоном заговорщика повторил: «А что, если я его украду?»

Пришлось-таки подарить завороживший его штык-нож. Обрадовался он, словно мальчишка, а я сочувственно поддержал: «Охотника видать сразу!» «Ну спасибо, что понял! — растроганно сказал Брежнев. — Ну спасибо! Тебе, кстати, сколько? До юбилея далеко? Эх, жаль! Такой бы юбилей тебе закатили!» — «Нам бы, Леонид Ильич, инженерный корпус!»

Председатель Верховного Совета СССР промолчал. А заводчанам пришлось задуматься над сувенирной проблемой. «Может, придумаешь, Михаил Тимофеевич, охотничий нож? — предложил мне директор завода. — Специально для этой цели... Только в охотничьем ноже, кроме острого и прочного лезвия, должны быть сопутствующие охоте элементы, например, штопор «спутник агитатора»...

Одним словом, «параметры» были заданы, и вскоре я предъявил для «заводских испытаний» опытный образец сувенирного ножа, очень похожего на штык АКМ. Почти такое же по размеру лезвие, но — маленькая хитрость — оно прочно крепилось внутри ручки специальными зацепами, а при помощи кнопки с пружинами при надобности вынималось вообще, и тогда ручка сама по себе превращалась в отдельный перочинный нож: со всеми приспособлениями первой (после штопора, разумеется) необходимости. Ножнам также была придана соответствующая форма, не напоминавшая боевую.

Кроме экстракторов для патронов 12 и 16 калибра в моем ноже было лезвие — по длине ручки — и консервный нож в обратном торце, который можно было использовать как вилку. Есть там довольно прочная пилочка, которая возьмет не только дерево, но и металл, есть добротное шило и отвертка. Щечки на ручке ножа делались из рога лося. На одной ослепительно отполированной, почти идеально белой щечке было выгравировано старинным готическим шрифтом: «ЛБ». На другой: «От МК». Леониду Брежневу, значит, от меня, грешного...»

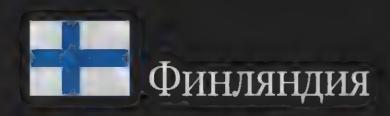
Выдержка из статьи Е. Мартынюк «Калашников. Человек и автомат.» (http://akbp.ru/rus/news/262/news.php)

INCOM.









В 1950-х годах принято решение оснастить Финские вооруженные силы новой втурмовой винтовкой. Не желая изобретать колесо, финны решают модифицировать под свои нужды уже существующий образец. В силу многих причин, выбор был сделан в мользу автомата больного соседа, то есть советского АК

Финны приобрели лицензию на его производство, в 1960 году фирма Valmet представила на армейские испытания автомат «Valmet Rk.60», представлявший собой модификацию АК. Для нового автомата были разрабоганы дка итська - прототого, проходивших испытания вместе с ним: складной штык, схожий по конструкции с итальянским штыком образца 1938 года к винтовке системы Манилихер-Каркано и мескладная версия с гладкой пластиковой рукоятью.

В 1962 году, после небольших доработок по результатам испытаний опытного образца, новый автомат принимается на вооружение под обозначением «Valmet Rk.62» Модификации включали в себя новое пластиковое цевье рукоятку из пластика, стальной, трубчатого типа, приклад и восстановление спусковой скобы, которая на первой можели практически отсутствовала. В 1976 году финская компания «Valmet» в дополнение к автомату «Valmet Rk.62» начала производство принятой на вооружение Финлинии:

жовой модели автомата «Valmet Rk.76» («Ryannakkokivaant 76» — «птурмовая винтовка образца 1976 года», фин.), также известного как «Valmet M76»

для новой штурмовой винтовки финские конструкторы разработали уникальный штык, за основу которого был взят энаменитый финский пуукко. Это была простая и эффективная конструкция. Штык имел зеленые кожаные ножны и ребристую пластмассовую рукояты Шечки рукояти были рельефпыми, с изланием фирмыватотовителя. Штык производился фирмами «Fiskars» и Насктап», однако встречаются штыки и без указания производителя.

Колинов из высоковачественной стали имел чрезвычай шо острое лезвие, обычно не карактерное для штыков что делало его превосходным ножом общего назначешия. Существует несколько разновидностей штыка, от личающихся формой боевого конца клинка и фирмой производителем мазкание поторой присутствует на рукояти.

Кроне этого, на итъне отсутствуют какие-либо клейма. Также существует несколько вариантов ножен, выполненных из кожи или нейлона. В настоящее время штык №62 все сще используется с винговкой «Valmet M62/76»





Штык обр. 1962 года к автомату Valmet M62/M76

Общая длина: 280 мм Длина ктинка: 160 мм

Ширина клинка у пяты: 23 мм

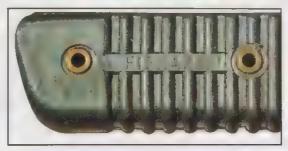
Клинок: стальной, прямой, однолезвийный, без долов, воронёный.

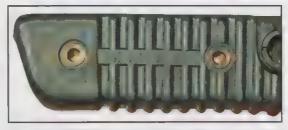
Рукоять: пластмассовая, с поперечными желобками, скреплённая с хвостовиком тремя заклёпками. В стальной спинке рукояти Т-образный паз, также в рукояти расположена пружинная защёлка с внугренним расположением пружины. Крестовина: отсутствует.

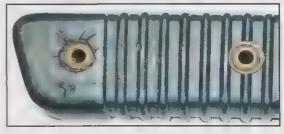
Ножны: кожаные, скреплены заклёпками, с петлёй для ремня.

Клейма: отсутствуют (встречаются также варианты штыков с нанесенным на одну из щечек рукояти наименованием производителя).













Югославия

Югославия не могла получить напримую лицензию для производства АК, поэтому в конце 1950-х г: было принято решение искать иные пути для начала производства нового автомата.

Первые автоматы АК появились в Югославии от албанския пограничников-перебежчиков. Позднее погославские поенные волучили определенное количество с территории одного из ближневосточных государств. Они и послужили основой для создания гогославской осрим оружия «Застава» созданной на базе автомата АКМ.

Первые когославские монии автомата АКМ — М 64, и пятыка 6X3 к нему были изготомлены на заводе «Приена Застава» и крагуевац. Эти пятыки на вооружение не поступили и коуднее одли истранованы на «слип-пожи», поступили и продажу в логославские одлиничых магазины в 1979 году (стр. 119)

№ 1970 году югоснавскими разработчиками были предложены модели «Zastava M70» (модернизированная версия АКМ сфиксированным прикладом) и «Zastava M70А» (со складным прикладом), отличавшиеся от серии М64 новой пластмасовой пистолетной рукокткой, прицельными приспособлениями, аналогично используемый в советском АКМ, а также незначительными внутренними изменениями.

После ряда конструкторских усовершенствований с модевями серии М70 на вооружение армии Югославии былы приняты автоматы с обозначением «Zastava M70 B1» (с фиксированным прикладом) и «Zastava M70 AB2» (со складным прикладом) калибра 7,62х39 мм. В новых автоматавствольная коробка в отличие от предыдущих версий изготавливалась методом изтамполки, также была оставлена возможность отстрела с насадки винтовочных гранат и предусмотрена установка онтических и ночных прицелов на врепленые с левой стороны ствольной коробки.

Отославский штык-нож к автоматам серни «застава 70» явмется копией советского штыка к автоматам АКМ и АК-74 модели 6Х4. От советского образца штык отличается цветом вречек и некоторыми другими деталями, в частносты, деталь ми ножен и маркировкой.



«Огославия

Нож туристический, изготовленный на основе штыка к автомату «Zastava M1970», врученный Бранко Богдановичу

Общая длина: 333 мм Длина клинка: 150 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: деревянная, склеенная из двух цельных щёчек и скрепленная с хвостовиком двумя латунными шпеньками. В головке рукояти отверстие для крепления брезентового ремешка.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации брезентового ремешка.

Ножны: Ножны стальные. Верхняя часть ножен закрыта резиновой накладкой-изолятором для обхвата рукой при перекусывании проводов, находящихся под напряжением. Подвесной ремень выполнен из кожи.

Маркировка:

- На правой стороне ножен выгравировано: «Bogdanovic Branku Dom JNA Pula» («Бранко Богдановичу. Дом ЮНА. Пула»).
- Карабин подвеса ножен: клеймо «ІКС» в круге.

Дополнительная информация: когда ЮНА приняла на вооружение штурмовую винтовку обр. 1970 года. штык-ножи обр. 1964 года были переделаны в «туристическую» версию. Текстолитовые щечки и головка рукояти заменялись деревянными, скрепленными с хвостовиком клинка двумя латунными заклепками.







ШТЫКИ К АВТОМАТАМ КАЛАШНИКОВА

Drugu Bogdanović Branku za pri jernu sarad ju na organizovanju izlozbe "Oružje", poklanja se noz M.1970 za automatsku pušku M.70 cal. 7,02 mm, proivodnja Zavoda Crvena Zastava u ra ujevcu.

Na kaniji noza je izgravirana posveta:

ייאייבים לועסיברסם יי

DOM JNA PULA "

Pula, 4. juli 1978 god.

Branko Perovi

UKOLIKO JE POTREBNO DA SE PRE SECE BAKARNA, ALUMINIUMSKA I DVOZDENA ŽICA (DO 0 1mm), NO2 SE VRIO LAKO U KOMBINACIJI SA NOŽNICOM PRETVARA U MAKAZE KOJE EFIKASNO OBAVLJAJU NAVE DENE RADDNE ZA UPOTREBU NOZA KAO NOŽ MAKAZE VAŽNO JE DA SE KOR SNIK PRIDRŽAVA DATE SKIČE UPOTREBE JER ČE SE SAMO TAKO EFIKASNO OBAVITI ŽELIENA RADNJA

NAPOMENA NE PREPORUCUJE SE SECENJE ČELICNIH ŽICA JER SE MO-ŽE OŠTETITI IVICA SECIVA



EVO I JOS JEDNE KORISNE RADNJE KOJII SVAKI VLASNIK MOZE LAKO OBAVIT «KAMP» NOZEM "ZA STAVA» TO JE OTVARANJE ZATVA-RAĆA NA SVIM FLASAMA PIVA, KI-SELE VODE I DRIJGIM OSVEZAVAJU CIM PIĆA

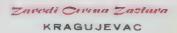
CIM PICA

NA OVAJ NAČIN STE USTEDELI SEBI JEDNU NEUGODNOST KOJA SE
OBIČNO JAVIJA PRILIKOM KAMPOVANJA, — LETOVANJA IZLETA ITD



KAMP NOŽ

KARAKTERISTIKE I UPUTSTVO ZA RUKOVANJE





Штык-нож к автомату Zastava-70 с израильским клеймом приемки

Общая длина: 327 мм Длина клинка: 148 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Также в головке располагается отверстие для фиксации брезентового ремешка.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации брезентового ремешка.

Ножны: пластиковые по всей длине, за исключением части, использующейся как кусачки. Подвесной ремень выполнен из кожн.

Клейма: Ножны/пята клинка: нанесено клеймо инспекторской приёмки Израиля в виде символа ***3*** в круге.

В Израиле трофейные АКМ производства разных стран находятся на вооружении только в спецподразделении ВМФ «Шайетет 13». На всех автоматах и штыках к ним поставлено клеймо «цади» (первая буква в сокращении от слова «ЦАХАЛ» - силы обороны Израиля). Это клеймо указывает, что изделие является собственностью ВС Израиля.







Югославия

Штык-нож к автомату Zastava-70

Общая длина: 327 мм Длина клинка: 148 мм

Ширина клинка у пяты: 30 мм

Внутренний диаметр кольца в крестовине: 17,5 мм

Клинок: стальной, прямой, однолезвийный. Боевой конец двулезвийный, с вогнутым лезвием со стороны обуха. На обухе клинка имеется насечка в виде зубцов, позволяющая использовать штык в качестве пилы. В передней части клинка имеется прямоугольное отверстие, которое позволяет крепить штык к ножнам и использовать конструкцию как кусачки.

Рукоять: пластиковая, цельнолитая, скрепленная с хвостовиком клинка одной заклёпкой. В головке рукояти Т-образный паз и пружинная защёлка с внутренним расположением спиральной пружины. Также в головке располагается отверстие для фиксации брезентового ремешка.

Крестовина: стальная, воронёная, с кольцом со стороны лезвия клинка и специальным креплением (крючком) для фиксации брезентового ремешка.

Ножны: пластиковые по всей длине, за исключением части, использующейся как кусачки. Подвесной ремень выполнен из кожи.

- Ножны: нанесено клеймо армейской приёмки, серия и номер штыка (АКМ) «R-58798». Штыки с буквой R в номере зачислялись к автоматам М70 после ремонта.
- Пята клинка: нанесены цифры «.../ 89» сборочное клей мо производителя.









СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ И ИСТОЧНИКОВ:

Богданович Б. Холодное оружие Сербии, Черногории, Югославии.- М.: Русские витязи, 2010.

Болотин Д.Н. Советское стрелковое оружие.- М.: Полигон, 1995.

Газенко В.Н. Отечественные автоматические винтовки. Иллюстрированный справочник.- М.: АСТ / Астрель, 2001.

Жук А. Б. Винтовки и автоматы.- М.: Воениздат, 1987.

Жук А.Б. Стрелковое оружие.- М.: Воениздат, 1992.

Кулинский А.Н. Немецкое холодное оружие в 2-х тт.- СПб.: Атлант, 2007.

Кулинский А.Н. Русское холодное оружие XVIII-XX веков.- СПб.: Атлант, 2001.

Кулинский А.Н., Воронов Д.В., Воронов В.В. Штыки мира в 2-х тт.- СПб.: Атлант, 2011.

Монетчиков С.Б. История русского автомата. - СПб.: Атлант, 2005.

Найдин И.Я, Вильчинский И.К. Руководство по 5.45-мм автомату Калашникова и 5.45-мм ручному пулемёту Калашникова. - М.: Главное управление боевой подготовки Сухопутных войск. 1982.

Уолтер Дж. Оружие Калашникова: автоматы, пулеметы, снайперские винтовки, охотничьи карабины.- М.: Эксмо-Пресс, 2001

J. Lugosi, Szuronyok Magyarorszagon a 18. századtól napjainkig.- Budapest, 1981.

J. L. Janzen. Bayonets From Janzen's Notebook.- Tulsa, Oklahoma, USA.: Privately Pub., 1987.

K. Szczeglow. «Bagnet polski wz. 29» (Polish bayonet M1929).- Warszawa.: Wydawnictwo Ministerstwa

Obrony Narodowej, 1988

M.D. Ivie. Kalashnikov Bayonets: The Collector's Guide to Bayonets for the AK and Its Variations. 2002.

M.J. Brayley. Bayonets: an illustrated history. - «D & C», 2004.

P. Kiesling. Bayonets of the World.- Kedichem, Holland.: Military Collectors Service, 1974.

P. Kiesling., J-P. Vial. Nouvel Atlas de la Baionette de Collection. : Du Portail, 1995.

R.D.C. Evans, Frederick J. Stephens. The Bayonet: An Evolution and History.: Johnson Reference Books, 1988.

U. Seidemann. Das Kalaschnikow-Bajonett. Modelle, Varianten und verwandte Messer.- Neustrelitz.: Lenover, 2002

Каталог деталей и сборочных единиц 5.45-мм автомата Калашникова (АКС74) 6П21.КД

Электронные источники информации и интернет-сайты:

Викимедиа: caйт. URL: http://wikimedia.org/wiki/Home

Википедия: caйт. URL: www.ru.wikipedia.org Убойный калибр: caйт. URL: http://calibr.ucoz.ru/

Штыки мира: сайт. URL: http://www.zemlyanka-bayonets.ru/

Энциклопедия оружия. Блокпост. caйт. URL: http://www.guns.blokpost.ru/index.shtml

Bayonet.lv: сайт. URL: http://www.bayonet.lv/ru/index.html

Dogs of war: сайт. URL: http://www.dogswar.ru/

Liveguns.ru. Оружейный портал: caйт. URL: http://liveguns.ru/ Militaryphotos.net: caйт. URL: http://www.militaryphotos.net/

Old-smithy: сайт. URL: http://www.old-smithy.info/

Rusknife.com. О ножах по-русски: сайт. URL: http://rusknife.com/

World Affairs Board. Форум: сайт. URL: http://www.worldaffairsboard.com/

World guns. Современное стрелковое оружие и боеприпасы. Энциклопедия стрелкового оружия XX и XXI веков: сайт.

URL: http://www.world.guns.ru/

ОГЛАВЛЕНИЕ

СТРАНИЦА 7

АЛБАНИЯ

СТРАНИЦА 🖺

БОЛГАРИЯ

СТРАНИЦА 21

ВЕНГРИЯ

СТРАНИЦА :

ВЬЕТНАМ

СТРАНИЦА 3

ГДР

СТРАНИЦА

ЕГИПЕТ

СТРАНИЦА 4

индия

СТРАНИЦА

индонезия

СТРАНИЦА 5

ИРАК

СТРАНИЦА 5

КИТАЙ

СТРАНИЦА 67

ЛИТВА

СТРАНИЦА 70

ПОЛЬША

СТРАНИЦА 79

РУМЫНИЯ

СТРАНИЦА

СЕВЕРНАЯ КОРЕЯ

СТРАНИЦА 90

CCCP

СТРАНИЦА 122

ФИНЛЯНДИЯ

СТРАНИЦА 124

ЮГОСЛАВИЯ

УДК 623.444.3 ББК 68.801.1 Б 79 ISBN 978-5-93737-051-8

Болдырев Е., Илиев Н., Барышников К.

ШТЫКИ К АВТОМАТАМ КАЛАШНИКОВА

СПРАВОЧНИК-ОПРЕДЕЛИТЕЛЬ

Оптовые поставки:

Воронеж, ул. Кольцовская, 10 Телефон: 89081307718 www.zemlyanka-v.ru e-mail: olemac@yandex.ru Кулаков Олег

Издательство «Новый взгляд», 394016, г. Воронеж, ул. Славы, 13а Отпечатано в типографии «Новый взгляд» (ООО «Принт-Сервис»), 394016, г. Воронеж, ул. Славы, 13а Подписано в печать 22.01.2012 г. Гарнитура "Garamond" Формат 84х108 1/16. Усл. печ. листов 30,8. Тираж 500 экз. Заказ 6708 Бумага офсетная, печать офсетная.

ISBN 978-5-93737-051-8



www.zemlyanka-v.ru

ЗЕМЛЯНКА

PARAGRE BOBBUOYO ARTEKBAPHATA 🌟

